

## DANE TECHNICZNE

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Typ wyrobu</b>                    | Pęczniejąca powłoka ogniochronna oparta o zaawansowaną technologię hybrydową   |
| <b>Opis</b>                          | Firefilm FC2 to jednowarstwowy, grubopowłokowy system o niskiej zawartości LZO, oparty na opatentowanej technologii. Zapewnia szybkie utwardzenie i skuteczne ognioodporność konstrukcji stalowych z odpornością ogniową do 120 minut.   |
| <b>Cechy</b>                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szybko się utwardza</li> <li>• Niska zawartość LZO</li> <li>• Bez zapachu rozpuszczalnika</li> <li>• Wysoki potencjał nakładania (1,0 mm / 39,4 milicali na warstwę)</li> <li>• Pełna grubość dostępna po nałożeniu 1 warstwy</li> <li>• Zaprojektowany do użytku na miejscu</li> <li>• Spełnia wymogi certyfikatu BS476 część 2: 1987</li> <li>• Spełnia wymogi certyfikatu EN13381: Część 8</li> <li>• Spełnia wymagania klasyfikacji budynków dla środowisk C1, C2 i C3 (ISO 12944)</li> </ul> |
| <b>Kolor</b>                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Part A: Biały</li> <li>• Part B: Półprzezroczysty czarny</li> <li>• Zmieszany: białawy</li> <li>• Utwardzony: białawy</li> </ul>  |
| <b>Wykończenie</b>                   | Gładkie matowe   |
| <b>Podkład</b>                       | Sam jest podkładem na odpowiednio przygotowanej konstrukcji stalowej. W środowiskach C1 lub C2 nie jest wymagany podkład (ISO 12944).<br>Jeśli wymagane jest nałożenie podkładu, przed nałożeniem należy skonsultować się z Carboline. Należy skonsultować się z Carboline w celu uzyskania porady technicznej, gdy zalecane jest zastosowanie podkładów bogatych w cynk lub przemałowywania nałożonych już farb.  |
| <b>Grubość Mokrej Warstwy</b>        | Firefilm FC2 można nakładać do maksymalnej grubości mokrej warstwy 1,17 mm (46,3 milicali)   |
| <b>Grubość suchej warstwy</b>        | 1,0 mm (39,37 milicali) na warstwę   |
| <b>Zawartość ciał stałych</b>        | Objętościowo 85% +/- 3%  |
| <b>Gęstość nakładania</b>            | 1,750 g / m <sup>2</sup> (41,53 funta / stopę <sup>2</sup> ) przy nałożonej grubości suchej warstwy 1,00 mm (39,4 milicali)..  |
| <b>poprzez natrysk</b>               | 33,5 m <sup>2</sup> / l przy 25 mikronach (1363 ft <sup>2</sup> / gal przy 1,0 milicala)<br>0,8 m <sup>2</sup> / l przy 984 mikronach (35 ft <sup>2</sup> / gal przy 39,4 milicali)<br>Można pozostawić na straty podczas mieszania i nakładania   |
| <b>Teoretyczny wskaźnik pokrycia</b> |  |
| <b>Wartości LZO</b>                  | <b>W dostawie: 137 g / l (1,14 funta / gal)</b>  |
| <b>Farby nawierzchniowe</b>          | Jeśli wymagane jest wykończenie dekoracyjne, można nałożyć odpowiednią warstwę nawierzchniową. Skontaktuj się z Serwisem Technicznym Carboline w celu uzyskania zalecanych powłok nawierzchniowych. Przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego należy upewnić się, że Firefilm FC2 jest całkowicie suchy.   |
| <b>Środek ciężkości</b>              | Part A: 1.55 ±0.02<br>Part B: 0.99 ±0.01<br>Zmieszane: 1.46 ±0.02  |
| <b>Lepkość</b>                       | Part A: 140 ±20 Poise (Spindle 7 @50 rpm)<br>Part B: 10 ±1 Poise (Spindle 7 @50 rpm)<br>Zmieszane: 80 ±10 Poise (Spindle 7 @50 rpm)  |

# Firefilm FC2

KARTA PRODUKTU



## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

|               |  |
|---------------|--|
| <b>Ogólne</b> | <p>Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od luźnych, kruchych materiałów i wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogą osłabiać przyczepność. Powlekać stal po obróbce strumieniowo-ściernej w ciągu 2 tygodni.</p> <p>W środowiskach C1 lub C2 nie jest wymagany podkład (ISO 12944).</p> <p>Ocynkowane śruby, po odtłuszczeniu, można pokrywać powłoką bez dodatkowego przygotowania.<br/>Galvanised bolts, once degreased, can be coated with no further preparation.</p> <p>For use over other galvanised surfaces or other substrates, please contact Carboline.</p> |
| <b>Stal</b>   | <p>Przygotować powierzchnię zgodnie z ISO 8501-1 lub SA 2.5.</p>   |

## DANE O WYDAJNOŚCI DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI

| Metoda badania   | System                      | Wyniki   |
|--|-----------------------------|--|
| * Cykliczna korozja prohezyjna (ASTM G85: 2009 załącznik A5) | Firefilm FC2 (bez podkładu) | Po 1000 godzinach maksymalny zasięg korozji 6 mm (0,24 cala) od wyłobienia |

\* Uwaga: Powyższy test został przeprowadzony na podłożu stalowym bez podkładu

## MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Czas żelowania</b> | 90-120 minut przy 20-25 ° C (68-77 ° F)  |
| <b>Mieszanie</b>      | Zawsze mieszaj produkt mechanicznie w pełnych opakowaniach.<br>Upewnij się, że oba składniki są dokładnie połączone, aż do uzyskania jednolitego koloru. |
| <b>Stosunek</b>       | 100:12 masa<br>5.6:1 objętość  |
| <b>Czas pracy</b>     | 60 minut @ 20-25 ° C (68-77 ° F)   |

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE APLIKACJI SPRZĘTU

Poniżej wymienione są ogólne wytyczne dotyczące sprzętu do stosowania tego produktu. Warunki w miejscu pracy mogą wymagać modyfikacji niniejszych wytycznych w celu osiągnięcia pożądanych rezultatów.

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Ogólne</b>                | <p>Sprzęt do natryskiwania można czyścić wyłącznie wodą.</p>   |
| <b>Natrysk bezpowietrzny</b> | <p>Użyj Graco Mark V lub odpowiednika. Firefilm FC2 należy rozpylać z bliskiej odległości, około 600 mm (0,24 cala) od powierzchni, aby uniknąć pylenia i zapewnić dobrą koalescencję powierzchni.<br/>Konieczne jest użycie miernika do mokrej warstwy..</p> <p>Uwaga: Jeśli natryskiwanie zostanie zatrzymane na dłużej niż 15 minut, konieczne będzie przepłukanie. Skontaktuj się z pomocą techniczną Carboline, jeśli nie masz pewności, że produkt jest całkowicie suchy przed nałożeniem powłoki wierzchniej.</p> |

## WARUNKI APLIKACJI

| Warunek | Materiał    | Powierzchnia | Temperatura otoczenia | Wilgotność |
|---------|-------------|--------------|-----------------------|------------|
| Min     | -5°C (23°F) | -5°C (23°F)  | -5°C (23°F)           | 0%         |
| Max     | 35°C (95°F) | 35°C (95°F)  | 35°C (95°F)           | 95%        |

Temperatura powierzchni stali powinna wynosić co najmniej 3 ° C (5 ° F) powyżej punktu rosy. Zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji.

## HARMONOGRAM UTWARDZANIA

| Temp. powierzchni | Suchy   | Suchy w dotyku | Minimalny czas do przemalowania | Minimalny czas malowania powierzchniowego |
|-------------------|---------|----------------|---------------------------------|---|
| 5°C (41°F)        | 1 godz. | 12 godz.       | 1 godz.                         | 48 godz.                                  |
| 20°C (68°F)       | 1 godz. | 8 godz.        | 1 godz.                         | 24 godz.                                  |

## CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Czyszczenie</b>    | Przeplukać sprzęt natryskowy rozpuszczalnikiem na bazie ksyłenu. Nie używaj rozpuszczalników zawierających wodę, ponieważ mogą one spowodować przedwczesne utwardzenie produktu w linii natryskowej.  |
| <b>Bezpieczeństwo</b> | Przeczytaj i zastosuj się do wszystkich ostrzeżeń w tej karcie danych produktu oraz w karcie charakterystyki tego produktu. Stosować zwykle, fachowe środki ostrożności. Stosować odpowiednią wentylację. Przechowywać pojemnik zamknięty, gdy nie jest używany.<br><b>Łatwopalne: Trzymać z dala od otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.</b> |
| <b>Wentylacja</b>     | Używaj w dobrze wentylowanych warunkach i upewnij się, że podczas posługiwania się tym produktem i używania tego produktu zakładany jest zalecany sprzęt ochronny.<br><br>Pełne zalecenia można znaleźć w Karcie Charakterystyki.   |

## KONSERWACJA

|               |  |
|---------------|--|
| <b>Ogólne</b> | Jeśli powłoka zostanie uszkodzona, odbudować wymaganą grubość za pomocą natrysku lub kielni. Po wyschnięciu wygładzić i wykończyć zatwierdzoną farbą nawierzchniową. Uszkodzone obszary należy zeszlifować z powrotem do twardej krawędzi przez szlifowanie lub skrobanie. Powłokę nawierzchniową należy zeszlifować o 1 "(25,4 mm) od uszkodzonego obszaru. Powierzchnia musi być czysta i sucha przed ponownym nałożeniem. Powłokę należy następnie odbudować do pierwotnej grubości, pozostawić do wyschnięcia, a następnie pokryć lakierem określony lakier nawierzchniowy lub system. |
|---------------|--|

## PAKOWANIE, OBSŁUGA I PRZECHOWYWANIE

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Okres przydatności</b> | 9 miesięcy w 20-25 ° C (68-77 ° F), jeśli jest przechowywany zgodnie z zaleceniami w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu  |
| <b>Waga (około)</b>       | Okolo 28 kg (62 lbs)  |
| <b>Przechowywanie</b>     | Store in secure, dry warehouse conditions between +0 ° C (32 ° F) to +35 ° C (95 ° F)<br>Przechowywać wszystkie pojemniki z produktem zamknięte, gdy nie są używane. Część B jest wrażliwa na wilgoć i przed użyciem powinna pozostać szczelnie zamknięta i musi być używana w połączeniu z zestawem osuszającym. |
| <b>Opakowanie</b>         | Part A i Part B dostarczany w zestawie 25 kg (55 funtów). (Beczka 16,1 litra)   |

## GWARANCJA

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie są prawdziwe i dokładne w dniu publikacji i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Użytkownik musi skontaktować się z firmą Carboline w celu sprawdzenia poprawności przed określeniem lub złożeniem zamówienia. Nie ma gwarancji dokładności. Gwarantujemy, że nasze produkty są zgodne z kontrolą jakości Carboline. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za ubezpieczenie, wydajność, obrażenia lub szkody wynikające z użytkowania. Jedynym obowiązkiem Carbolines, jeśli istnieje, jest wymiana lub zwrot ceny zakupu produktów Carboline, które okazały się wadliwe, według uznania Carbolines. Carboline nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody. **ŻADNA INNA GWARANCJA ANI ŻADNA GWARANCJA NIE JEST UDZIELANA PRZEZ CARBOLINE, WYRAŻNA LUB DOROZUMIANA, USTAWOWA, Z DZIAŁANIA PRAWA ANI W INNY SPOSÓB, W TYM PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.** Wszystkie wymienione powyżej znaki towarowe są własnością Carboline International Corporation, chyba że wskazano inaczej.