

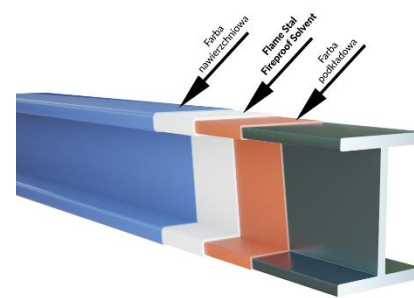
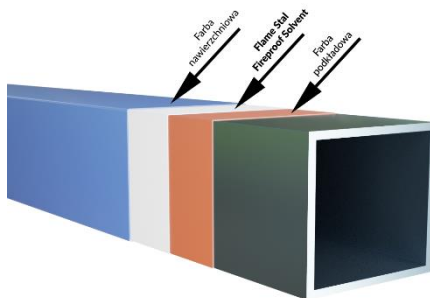
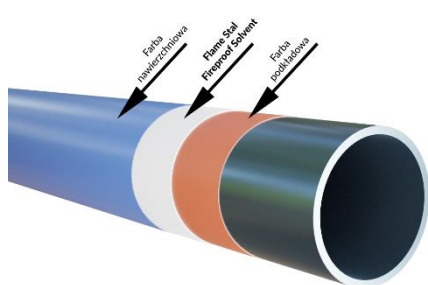


FARBA PĘCZNIEJĄCA DO OGNIOCHRONNEGO ZABEZPIECZANIA: KONSTRUKCJI STALOWYCH

Więcej informacji na temat wyrobu można znaleźć pod adresem: <https://www.carbolinepolska.pl/flame-stal-fireproof-solvent>

DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT	
Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-20/0957
Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych:	FIRES-1396-CPR-0199
Europejska Deklaracja Właściwości Użytkowych:	PIRO-03-2021-01-20
Atest Higieniczny:	B-BK-60211-0096/21

DANE TECHNICZNE PRODUKTU	
Klasa odporności ogniowej:	od R15 do R60
Kolor:	Kremowy
Gęstość:	1,42±5%
Zawartość substancji stałych %:	81±3
Czas schnięcia powierzchniowego:	30±10 minut
LZO (VOC) (g/dm ³):	23,45±1,8
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +35°C
Opakowanie handlowe:	wiadro 20l



OPIS TECHNICZNY:

Flame Stal® FireProof Solvent to ogniochronna farba pęczniająca do stali i konstrukcji stalowych. Jednoskładnikowa mieszanina tiksotropowa na bazie rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem wysokich temperatur Flame Stal® FireProof Solvent ulega spienieniu tworząc trwałą izolację termiczną, opóźniającą wzrost temperatury podłoża stalowego. Flame Stal® FireProof Solvent jest farbą pęczniącą ogniochronną przeznaczoną do zabezpieczenia ogniochronnego konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych, zbudowanych z profili otwartych i zamkniętych, w klasach od R-15 do R-60 przed oddziaływaniem termicznym pożarów standardowych wg PN-EN 1363-1:2012. Zestaw farb Flame Stal® Fire Proof Solvent posiada Aprobata Techniczną ETA-20/0957 oraz certyfikat zgodności FIRES-1396-CPR-0199. Zabezpieczone ogniochronnie elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów w warunkach oddziaływania czynników środowiskowych Z1, Z2, X, Y i różnicowanej kategorii korozyjności środowiska od C1 do C5.

PRZEZNACZENIE:

Flame Stal® FireProof Solvent nakłada się na powierzchnie uprzednio zabezpieczone przed korozją farbą podkładową lub na przygotowane do tego powierzchnie ocynkowane. System ogniochronny Flame Stal® FireProof Solvent tworzy elastyczną i wytrzymałą mechanicznie ochronę, odporną na działanie wilgoci, wody kondensacyjnej oraz czynników atmosferycznych, w tym atmosfery przemysłowej. Jako warstwa pęczniąca w zestawach z odpowiednimi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi jest stosowana do ognioochronnego zabezpieczenia konstrukcji stalowych o profilach otwartych i zamkniętych pracujących na zewnątrz lub wewnątrz obiektów w tym powierzchni ocynkowanych. Przed przystąpieniem do stosowania systemu należy skonsultować się z doradcą technicznym producenta lub dystrybutora farby. Zabezpieczenia ogniochronne mogą być wykonywane tylko przez przeszkolone firmy, które otrzymały lub posiadają ważną Licencje Wykonawcy Systemu Flame Stal® FireProof Solvent. **Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania.**

ZALETY

- Szybkoschnąca, pozwala na szybkie i planowe zakończenie prac
- Doskonałe własności aplikacyjne i estetyczny wygląd powłoki, nie spływa, nie kapie
- Bardzo dobra rozlewność – gładka powłoka
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Można stosować w środowisku o klasie korozyjności do C5
- Farba łatwa w aplikacji dostępnymi metodami na wytwórni i placu budowy
- Dostępny duży wybór farb podkładowych i nawierzchniowych o nieograniczonej kolorystyce

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA STALOWEGO

Przed przystąpieniem do malowania farbą podkładową powierzchnię oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2,5 lub Sa 2 według PN – ISO 8501-1:2008 lub równoważna. Chropowatość powierzchni R_{a} w granicach 40-60 μm ocena wzrokowa. Podłoża stalowe ocynkowane powinny być zabezpieczone odpowiednią farbą doszczelniającą. Powierzchnia farby podkładowej przed malowaniem farbą pęczniącej Flame Stal® Fire Proof Solvent powinna być sucha, pozbawiona pyłów, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

APLIKACJA

Zalecamy natrysk hydrodynamiczny, można stosować pędzel lub wałek.

UWAGA:

- Flame Stal® Fireproof Solvent jest farbą szybko schnącą, zawierająca wypełniacze dające możliwość nakładania na mokro bardzo grubych warstw
- Nie zaleca się malowanie powyżej grubości 1 mm na mokro, gdyż w niektórych przypadkach może to powodować wady powłokowe i wydłużać czas utwardzania
- Przy hydrodynamicznym nakładaniu cienkich warstw (grubości minimalne do 0,85 mm na mokro) należy je nakładać jednorazowo!
- Zaleca się nakładanie powłok nawierzchniowych zaraz po utwardzeniu farby Flame Stal® Fireproof Solvent- to jest w czasie od 12 do 48 godzin od dokonania pomiarów grubości Flame Stal® Fireproof Solvent Czas zależy od grubości warstwy pęczniącej i temperatury otoczenia
- Farba pęczniąca zaraz po wymalowaniu jest wrażliwa na działanie wody stojącej, opad deszczu, kondensację, dlatego nie można jej narażać na tego typu działanie. W ciepłe wietrzne dni przelotne krótkie opady nie są szkodliwe. Na czas malowania w miesiącach deszczowych należy wykonać osłony od deszczu
- W przypadku stosowania farb nawierzchniowych matowych i półmatowych lub o ciemnych kolorach minimalna grubość powłoki nawierzchniowej powinna wynosić 0,12 mm
- W zależności od kategorii korozyjności środowiska od C4 do C5 stosować powłoki nawierzchniowej o grubości co najmniej 0,12 mm (po wyschnięciu)

PARAMETRY NATRYSKU HYDRODYNAMICZNEGO

- Przełożenia ciśnień min.38:1 optymalnie 60:1
- Średnica dyszy od 0,017 do 0,023
- Kąt natrysku zależny od rodzaju malowanej konstrukcji od 20 do 50
- Przewód natryskowy 3/8" końcówka przewodu do pistoletu około 2 mb. ¼".

PRZYGOTOWANIE FARBY DO MALOWANIA

Farba jest gotowa do użycia. Przed malowaniem, farbę należy dokładnie wymieszać przez okres min. 3 minuty. W razie konieczności dodatkowego rozcieńczenia stosować – Rozcieńczalnik Piroixonol PT. Maksymalny dodatek rozcieńczalnika 3–5 % obj. Konserwacja i mycie sprzętu- rozcieńczalnik Piroixonol PT.

CZASY PRZEMALOWANIA

Należy przestrzegać czasów przemalowania określonych w kartach technicznych dla każdego z elementów systemu.

Minimalny czas do nałożenia kolejnej warstwy Flame Stal Fireproof Solvent:

Grubość powłoki	Temperatura [st. C]	Czas przemalowania [h]
0,5 mm	10	6
1 mm	10	16
0,5 mm	20	3
1 mm	20	8

*powyższe czasy są wartościami uzyskanymi w warunkach laboratoryjnych i mogą się różnić w warunkach budowy

Minimalny czas do nałożenia pierwszej warstwy farby nawierzchniowej:

Grubość powłoki	Temperatura [st. C]	Czas przemalowania [h]
0,5 mm	10	16
1 mm	10	48
0,5 mm	20	12
1 mm	20	36

*powyższe czasy są wartościami uzyskanymi w warunkach laboratoryjnych i mogą się różnić w warunkach budowy

WARUNKI PODCZAS PRAC MALARSKICH

Prace malarskie powinny być wykonywane w dni pogodne (bez deszczu i mgły, szronu itp.). Dla innych warunków stosować osłony.

- Warstwa z farby pęczniającej powinna być aplikowana w temperaturze nie niższej niż +5°C
- Temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- Maksymalna względna wilgotność powietrza 80 %

Nakładanie kolejnej warstwy farby może być wykonywane po wyschnięciu warstwy poprzedniej.

PRZECHOWYWANIE

W zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Minimalna temperatura magazynowania +3°C
Nie pozostawiać puszek na otwartym stołcu lub magazynach powyżej 35°C

UWAGA

Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu oraz Karcie Technicznej Malowania. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem producenta lub dystrybutorem.

Zalecenia BHP:

Wyrób przeznaczony jest do stosowania przez profesjonalne firmy w warunkach przemysłowych. Prace związane z aplikacją produktu powinny być wykonywane zgodnie zobowiązującymi przepisami BHP i ochrony środowiska. Przed rozpoczęciem prac wyrobem zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Produktu.

Wersja 03.2022 zastępuje 04.2021

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.