

## **CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE**

### **Rodzaj produktu**

Jednoskładnikowa, silikonowa farba wykończeniowa (do suszenia na powietrzu).

### **Opis**

Wysokowydajna powłoka wykończeniowa do miejsc narażonych na działanie skrajnych temperatur. Nadaje się do eksploatacji w temperaturach od 204 do 649°C (400–1200°F).

### **Ogólne właściwości:**

- Całkowicie wysycha na powietrzu w temperaturach otoczenia. Pozwala to uniknąć wymogów wymuszonego utwardzania przed użyciem, które zwykle jest wymagane w przypadku wysokotemperaturowych powłok silikonowych.
- Odporność na silny wstrząs cieplny.
- Zapewnia znakomite i długotrwałe działanie po nałożeniu na grunty z cynku nieorganicznego Carbozinc.

**Kolor** Aluminium

**Wykończenie** Połysk (płaskie w wysokiej temp.)

### **Farba podkładowa**

Na bazie cynku nieorganicznego. W przypadku stali nierdzewnej lub aluminium nie jest wymagana.

**Farba nawierzchniowa** Zwykle brak.

### **Grubość powłoki na sucho**

- 50 mikronów (2 milical). Nie przekraczać grubości 50 mikronów (2 milical) jednej warstwy.
- 4700 aluminium: 40 mikronów (1,5 milicala), zaleca się dwie warstwy na niepokrytą stal oraz jedna lub dwie warstwy na cynk nieorganiczny.

### **Zawartość części stałych**

Objętościowo: 30%±2%

### **Teoretyczna wydajność**

17 m<sup>2</sup>/l przy 25 mikronach

4700 Aluminium: 12 m<sup>2</sup>/l przy 25 mikronach

Straty na mieszanie i nakładanie będą zmienne i należy je uwzględnić podczas szacowania wymogów roboczych.

### **Nie zaleca się**

- Nie stosować w zanurzeniu.

- Nie przekraczać zalecanej grubości warstwy. Nadmierna grubość powłoki może spowodować powstawanie pęcherzyków i rozwarstwienie w przypadku zwiększonej temperatury.

### **Odporność temperaturowa na sucho**

538°C (1000°F) – 649°C (1200°F)

### **Zawartość lotnych związków organicznych**

W dostarczonym 4700 Aluminium: 599 g/l

Rozcieńczony rozcieńczalnikiem nr 10 (12,5%)

635 g/l

## **PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

### **Informacje ogólne**

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

### **Stal**

Obrobić strumieniowo-ściernie do Sa2,5 (ISO8501-1), SSPS-SP10 do uzyskania profilu 12–25 mikronów (0,5–1,0 milical). Zagruntować odpowiednimi gruntami Carboline polecanymi przez przedstawiciela handlowego Carboline.

### **Stal nierdzewna**

Zaleca się czyszczenie ściernie (SSPC-SP7).

### **Aluminium**

Zaleca się czyszczenie ściernie (SSPC-SP7).

## **SPRZĘT DO NAKŁADANIA**

### **Malowanie natryskowe (ogólne)**

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco. Preferowane jest konwencjonalne nakładanie natryskowe.

### **Natrysk pneumatyczny**

Używać igły i dyszy DeVilbiss P-MBC oraz nakładki powietrznej 704 lub równorzędnej. Dostosować objętość powietrza tak, aby sprzęt działał prawidłowo. Trzymać pistolet w odległości 30-35 cm od powierzchni pod kątem prostym. Kolejne nakładane warstwy powinny zachodzić na siebie o 50%.

**Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):**

Przełożenie pompy: min. 30:1  
 Wydajność: min. 3,0 11,5 l/min.  
 Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"  
 Średnica dyszy: 0,013–0,015"  
 Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2200–2400  
 Wielkość filtra: wielkość oczka 60  
 Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

**Pędzel i wałek**

Tylko do poprawek, pokrywania paskami szwów spawanych oraz do pokrywania trudno dostępnych miejsc. Nakładać pełnymi pociągnięciami pędzla, unikać ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem. Używać pędzla o średniej długości włosa (z włosa naturalnego) i wałka moherowego o krótkim włosiu z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

**MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE**
**Mieszanie**

Mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji. Unikać nadmiernego napowietrzenia.

**Rozcieńczanie**

Można rozcieńczyć do maks. 12% objętościowo używając rozcieńczalnika nr 10. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

**WARUNKI APLIKACJI**

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	25°C	24°C	24°C	50%
Minimalne	4°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	35°C	65°C	43°C	90%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do

powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nie nakładać, jeśli temperatura podłoża nie przekracza PUNKTU ROSY o przynajmniej 3°C.

**CZASY SCHNIĘCIA**

Temperatura podłoża	Sucha w dotyku	Sucha do położenia warstwy zewn.	Sucha do eksploatacji.
25°C (77°F)	1,5 godz.	4 godziny	8 godzin

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 50 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą w skrajnych przypadkach powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgotność i skraplanie na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzać schnięcie i powodować przebarwienia. W warunkach wysokiej wilgotności zaleca się nakładanie, gdy temperatura rośnie. Jeśli przekroczy się czas ostatecznego schnięcia, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem dodatkowych warstw. Ponieważ Thermaline 4700 jest powłoką wysychającą w temperaturze otoczenia, optymalne właściwości uzyskuje się przy końcowym utwardzaniu cieplnym w temperaturze eksploatacji 204°C (400°F) przez 2 godziny. Ostatecznej twardości nie uzyska się do czasu zakończenia utwardzania na gorąco.

**CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO**
**Czyszczenie**

Stosować rozcieńczalnik nr 2. W przypadku rozlania produktu wchłonać go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

**Bezpieczeństwo**

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

**Wentylacja**

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowcy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/NIOSH.

**Ostrzeżenie**

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskiei i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nie żelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

**OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE  
Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE****Opakowanie 20 l****Temperatura zapłonu (PMCC)**

Thermaline 4700 28°C

Thermaline 4700 Aluminium 20°C

Rozpuszczalnik nr 10 18°C

**Przechowywanie (ogólnie)**

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

**Temperatura i wilgotność podczas przechowywania**

4–38°C (40–100°F)

Wilgotność względna 0-90%

**Okres trwałości**

12 miesięcy w temp. 25°C (77°F)

WERSJA: 08/08-02/00USA

*Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*