CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu
Cykloalifatyczna farba epoksydowo-aminowa.

Opis
Farba o dużej ilości części stałych, tworząca grubą powłokę, do kontaktu z wodą pitną, przeznaczona do wnętrz zbiorników stalowych, betonowych i rur. Receptura wyrobu pozwala na tworzenie warstw o standardowej grubości (100–150 mikronów na warstwę), jak również warstw grubszych niż standardowe (250 mikronów na warstwę).

Ogólne właściwości
- Doskonałe tworzenie warstwy i ochrona krawędzi.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.
- Spełnia lub przekracza wszelkie wymogi określone w normach:
  - ANSI/NSF Standard 61 dla zbiorników wody pitnej o pojemności 1000 galonów lub większej.
  - AWWA D102 System wewnętrzny 1 i 2.
  - AWWA C210 do użytku wewnątrz stalowych rur z wodą.
  - Zgodny z FDA 21CFR 175.300 kryteria dla wyrobów mających kontakt z żywnością.
  - Statens Institutt for Folkehelsa do użycia z wodą pitną.

Kolor
Większość kolorów RAL. Do zastosowania z wodą pitną tylko w kolorze białym i szarym.

Wykończenie Połysk

Farba podkładowa
Samogruntująca.

Farba nawierzchniowa
Farby akrylowe, epoksydowe, poliuretany do zastosowań innych niż w zanurzeniu.

Grubość powłoki na sucho
100–250 mikronów na warstwę. Nie przekraczać 425 mikronów na system w przypadku instalacji przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną.

Zawartość części stałych
Objętościowo: 75%±2%

Teoretyczna wydajność
5,0 m^2/l przy 125 mikronach
Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Odporność temperaturowa na sucho
Oddziaływanie stałe: 121°C
Oddziaływanie okresowe: 149°C
Przebarwienia obserwuje się w temperaturze powyżej 93°C.

Odporność temperaturowa na mokro
Odporność temperaturowa w zanurzeniu zależy od narażenia. Konkretne informacje można uzyskać w Dziale Technicznym firmy Carboline. Zaleca się uszczelnienie zbiorników metalowych działających w temperaturach powyżej 60°C.

Ograniczenia
Żywice tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kredują w efekcie narażenia na działanie promieni słonecznych.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne
Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal
Zanurzenie: ISO 8501-1 Sa 2,5
Bez zanurzenia: ISO 8501 Sa2
Profil powierzchni: 40–75 mikronów

Beton
Zanurzenie:
Beton należy utwardzać przez 28 dni w temperaturze 24°C i 50% wilgotności względnej lub w warunkach równorzędnych. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie powierzchniowe betonu oraz ASTM D4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchniowej.

CHARAKTERYSTYKA

Metoda badania	System	Wyniki	Nr raportu
ANSI/INSF Standard 61	Stal szlifowana 2 warstwy 891	Pozytywny	09434
AWWA C210 Specyfikacja	Stal szlifowana 2 warstwy 891	Pozytywny	03457

Raporty z badań i dodatkowe dane dostępne po przesłaniu pisemnego zapotrzebowania.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Poniżej podano ogólne wytyczne dotyczące sprzętu do nakładania produktu. Warunki w miejscu pracy mogą się różnić i wymagać modyfikacji tych wytycznych w celu osiągnięcia pożądanych efektów.

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1*
Wydajność: min. 3,0
Przewód materiałowy (śr. wew.): min. 3/8"
Średnica dyszy: 0,01–0,021"
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2300
Wielkość filtra: wielkość oczka 60
*Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp. W przypadku zastosowania w trudniejszych warunkach stosować przełożenie pompy 45:1 oraz średnicę wewnętrzną 1/2' dla przewodów materiałowych o długości większej niż 60'.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Nie zaleca się stosowania produktu wewnątrz zbiorników, rur itp. z wyjątkiem pokrywania łączeń pasmami. Aby uzyskać pożądany wygląd, krycie i zalecaną grubość suchej warstwy może być konieczne nałożenie kilku warstw. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nałożeniu produktu w ciągu 10 minut w temp. 24°C.

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosia.

Wałek

Stosować wałek syntetyczny z krótkim włosem z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem. NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.

Proporcje

Stosunek 1:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Natryskiwanie: Do 6% rozcieńczalnikiem nr 2 (zatwierdzone normą NSF Std. 61)
Pędzel: Do 13% rozcieńczalnikiem nr 33 (Non-NSF Stf. 61)
Wałek: Do 13% rozcieńczalnikiem nr 33 (Non-NSF Stf. 61)

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

Materiał zaczyna tracić zdolność tworzenia warstwy w ciągu 90 minut w temp. 24°C. Czas ten będzie krótszy w wyższych temperaturach.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach

należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników.

Ostrzeżenie
Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z odpowiednimi przepisami. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–29°C	16–29°C	16–32°C	0-80%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	52°C	43°C	85%

Normy przemysłowe zakładają, że temperatury podłoża będą przynajmniej 3°C wyższe od punktu rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do położenia kolejnej warstwy	Sucha do położenia warstwy nawierzchniowej/ innych powłok wykończeniowych	Ostateczne utwardzenie do użycia w zanurzeniu	Maksymalny czas między położeniem kolejnych warstw
10°C	12 godz.	24 godz.	N/R	60 dni
16°C	8 godz.	16 godz.	10 dni	30 dni
24°C	4 godz.	8 godz.	5 dni	30 dni
32°C	2 godz.	4 godz.	3 dni	15 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 100–150 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Jeśli przekroczy się czas między nałożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem kolejnych warstw. Konkretne informacje dotyczące wymuszonego schnięcia można uzyskać w Dziale Technicznym firmy Carboline. Uwaga: Nie zaleca się, aby temperatury podczas ostatecznego schnięcia w przypadku zastosowania wyrobu wewnątrz zbiorników były niższe niż 16°C.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Standardowy zestaw
Część A 10 litrów
Część B 10 litrów

Przechowywanie (ogólnie)
Przechowywać w pomieszczeniu.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania
5–45°C
Wilgotność względna 0–95%

Okres trwałości
Część A: 36 miesięcy w temp. 24°C
Część B: 24 miesięcy w temp. 24°C

Uwaga
Produkt można stosować jedynie w układzie jednowarstwowym lub w układzie z innymi zalecanymi produktami Carboline. W innych przypadkach należy uzyskać aprobatę firmy Carboline.

Wersja 05.2009 r. zastępuje wersję 04.2004 r.
Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.