

## **CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE**

### **Rodzaj produktu**

Modyfikowana farba epoksydowo-uretanowa.

### **Opis**

Pigmentowana aluminium, wysychająca w niskich temperaturach farba mastyksowa przeznaczona do stosowania w niskich temperaturach aż do 0°F. Ta unikalna powłoka zapewnia znakomitą odporność na korozję po nałożeniu na już istniejące wykończenie oraz stal żarzewiałą lub oczyszczoną SSPC-SP2 lub SP3.

### **Ogólne właściwości**

- Wystarczy jedna warstwa.
- Nadaje się do użycia jako warstwa nawierzchniowa w przypadku większości dobrze przylegających, istniejących powłok.
- Sucha do użycia w ciągu 24 godzin w temp. 20°F.
- Wydłużony okres przydatności do użycia po wymieszaniu w niskich temperaturach.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

**Kolor** Aluminium (C901).

**Wykończenie** Płaskie.

### **Farba podkładowa**

Samogrunтуюca. Można nakładać na większość istniejących, ściśle przylegających powłok jak również na grunt na bazie cynku nieorganicznego. Może być konieczna warstwa chroniąca przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruncie na bazie cynku nieorganicznego.

### **Farba nawierzchniowa**

Farby akrylowe, alkidowe, epoksydowe, poliuretany.

### **Grubość powłoki na sucho**

75 mikronów (3,0 milicala) na gruntach z cynku nieorganicznego

125 mikronów (5,0 milicala) na nie zagruntowanej stali i na istniejących powłokach

250 mikronów (10,0 milicala) w dwóch warstwach, do stosowania w zanurzeniu.

Nie przekraczać grubości jednej powłoki 200 mikronów (8 milicala).

### **Zawartość części stałych**

Objętościowo: 62%±2%

### **Teoretyczna wydajność**

24,5 m<sup>2</sup>/l (994 mil/ft<sup>2</sup>) przy 25 mikronach)

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

### **Zawartość LZO**

W dostarczonym wyrobie:

327 g/l (2,73 lbs/gal)

Rozcieńczony 6 oz/gal rozc. nr 76:

350 g/l (2,92 lbs/gal)

Rozcieńczony 13 oz/gal rozc. nr 76:

370 g/l (3,09 lbs/gal)

Rozcieńczony 25 oz/gal rozc. nr 76:

406 g/l (3,39 lbs/gal)

Podane wartości są wartościami nominalnymi.

### **Odporność temperaturowa na sucho**

Oddziaływanie stałe: 82°C (180°F)

Oddziaływanie okresowe: 121°C (250°F)

Przebarwienia obserwuje się w temperaturze powyżej 82°C (180°F).

### **Ograniczenia**

- Nie stosować w kontakcie z gorącą wodą w temp. powyżej 27°C (80°F)
- Nie stosować na żarzewiałą stal w surowych warunkach środowiska.

## **PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

### **Informacje ogólne**

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

### **Stal**

Zanurzenie: SSPC-SP5, profil powierzchni 50–75 mikronów (2,0–3,0 milicala)

Bez zanurzenia: SSPC-SP6, profil powierzchni 50–75 mikronów (2,0–3,0 milicala) dla maksymalnej ochrony. Inne dopuszczalne metody to również SSPC-SP2, SP3 lub SP7.

**Stal galwanizowana (stara)** SSPC-SP1

**Stal galwanizowana (nowa)** SSPC-SP7

### **Powłoki wcześniej pokryte warstwą malarską**

Delikatnie wypiaskować lub zetrzeć, aby powierzchnia stała się szorstka i bez połysku. Istniejące

powłoki malarskie muszą uzyskać przynajmniej ocenę 3A wg normy ASTM D3359 „X-Scribe” w próbie przylegania.

## **CHARAKTERYSTYKA**

Metoda badania	System	Wyniki	Nr raportu
ASTM D4541 Przyleganie (Elcometer)	A) Stal szlifowana B) Stal zardzewiała	A) 710 psi B) 658 psi	03220
ASTM D4541 Przyleganie (Pneumatycznie)	A) Stal szlifowana B) Stal zardzewiała	A) 1511 psi B) 1213 psi	03220
ASTM D522 Wydłużenie	Trzpień stożkowy, 1 warstwa utwardzana w temp: A) 73°F B) 40°F	Odległość od końca trzpienia do końca pierwszego pęknięcia: a) średnio 0,5 cala, rzeczywiste wydłużenie: śr. 40% b) średnio 0,25 cala, rzeczywiste wydłużenie: śr. 74%	02829
ASTM D3363 Wg skali twardości ołówków	1 warstwa nakładana przy grub. suchej warstwy 6 millicali.	Twardsza niż ołówki 8H	02775
ASTM D4060 Ścieranie	1000 cykli, 1000 gm obciąż., Koło CS-17, 2 warstwy	utrata 169 mg	03216
ASTM B117 Mgła solna	2 warstwy nałożone na stal szlifowaną	Brak pęcherzy lub rdzewienia; brak utraty przylegania; rdza w znaczniku mniej niż 3/16 cala pod znacznikiem	03222

Raporty z badań i dodatkowe dane dostępne po przesłaniu pisemnego zapotrzebowania.

## **SPRZĘT DO NAKŁADANIA**

Poniżej podano ogólne wytyczne dotyczące sprzętu do nakładania produktu. Warunki w miejscu pracy

mogą się różnić i wymagać modyfikacji tych wytycznych w celu osiągnięcia pożądanych efektów.

### **Malowanie natryskowe (ogólne)**

Jest to farba o dużej zawartości części stałych i może wymagać niewielkich modyfikacji techniki natryskiwania. Grubość powłoki na mokro można uzyskać szybko i łatwo. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

### **Natrysk pneumatyczny**

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki ciecży 0,086" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

### **Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)**

Przełożenie pompy: min. 30:1\*

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wew.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,017–0,021"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 1900–2100

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

\*Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

### **Pędzel i wałek (ogólnie)**

Aby uzyskać pożądany wygląd, krycie i zalecaną grubość suchej warstwy może być konieczne nałożenie kilku warstw. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

### **Pędzel**

Używać pędzla o średniej długości włosa.

### **Wałek**

Stosować wałek moherowy z krótkim włosem z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

## **MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE**

### **Mieszanie**

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie dodać Część B do Części A i mieszać mechanicznie oba składniki razem. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

**Proporcje** Stosunek 4:1 (A do B)

### Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do 20% (25 oz/gal) rozcieńczalnikiem nr 76. W przypadku wyższych temperatur można rozcieńczyć do 20% (26 oz/gal) rozcieńczalnikiem nr 72. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

### Okres przydatności po wymieszaniu składników

6 godz. w temp. 2°C (35°F); 3 godz. w temp. 24°C (75°C). Materiał jest wrażliwy na wilgoć. Zanieczyszczenie wilgocią spowoduje skrócenie okresu przydatności i żelowanie. Okres przydatności mija, gdy powłoka staje się zbyt lepka do użycia.

## CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

### Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

### Wentylacja

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Oprócz zapewnienia właściwej wentylacji należy zadbać, aby każdy pracownik nakładający produkt stosował odpowiedni aparat oddechowy.

### Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać

i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

## WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	45°–60°F (7°–16°C)	20°–75°F (–7°–24°C)	20°–75°F (–7°–24°C)	70%
Minimalne	35°F (2°C)	0°F (–18°C)	0°F (–18°C)	0%
Maksymalne	75°F (24°C)	80°F (27°C)	80°F (27°C)	85%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

**Uwaga:** W przypadku wyższych temperatur należy kontrolować grubość powłoki, szczególnie w miejscach zachodzenia na siebie pomalowanych warstw, ponieważ nadmierna grubość może powodować powstawanie pęcherzy.

## CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do użycia	Sucha do położenia kolejnej warstwy/ warstwy nawierzchniowej	Ostatecznie utwardzona do użycia w zanurzeniu
0°F (–18°C)	36 godz.	36 godz.	Nie dotyczy
20°F (–7°C)	24 godz.	24 godz.	Nie dotyczy
50°F (10°C)	12 godz.	12 godz.	Nie dotyczy
75°F (24°C)	4 godz.	4 godz.	5 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 125 mikronów (5,0 milicali). Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe

temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. **Maksymalny czas pomiędzy nałożeniem kolejnych warstw/ warstwy nawierzchniowej wynosi 30 dni dla farb epoksydowych i 90 dni dla poliuretanów w temp. 24°C (75°F).** Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwity należy bezwzględnie usunąć przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy. Jeśli przekroczy się czas między nałożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem kolejnych warstw. Uwaga: Produkt zawiera pigmenty przewodzące i nie może być badany pod kątem nieciągłości.

### **OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE**

#### **Masa wysyłkowa (przybliżona)**

Zestaw 1,25 galona: 6 kg (13 lbs)

Zestaw 5 galonów: 24 kg (5,3 lbs)

#### **Temperatura zapłonu (Setaflash)**

Część A: 16°C (60°F)

Część B: >100°C (212°F)

#### **Przechowywanie (ogólnie)**

Przechowywać w pomieszczeniu.

#### **Temperatura i wilgotność podczas przechowywania**

2–43°C (35–110°F)

Wilgotność względna 0–90%

#### **Okres trwałości**

Część A i B: min. 24 miesiące w temp. 24°C (75°C)

\* Okres trwałości: (rzeczywisty określony okres trwałości), jeśli produkt przechowuje się w zalecanych warunkach magazynowania i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

350 Hanley Industrial Court,  
St. Louis, MO 63144-1599  
314/644-1000 314/644-4617 (Faks)  
www.carboline.com

Wersja z 02.2005 r. zastępuje wersję z 11.1999 r.

*Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*