

## **CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE**

### **Rodzaj produktu**

Farba epoksydowo-nowolakowa z utwardzaczem aminowym i wypełnieniem z płatków szklanych.

### **Ogólne właściwości**

Tworzy gęsto usieciowane powłoki wykazujące wyjątkowe właściwości ochronne w różnych środowiskach chemicznych. Pigmentowana płatkami szklanymi w celu zapewnienia doskonałej odporności na ścieranie, nieprzepuszczalności i wewnętrznego wzmocnienia powłoki. Bardzo dobra odporność na kwasy.

- Doskonała odporność na etanol (do 70°C), paliwa, benzynę lotniczą i rozpuszczalniki.
- Doskonała odporność na zdejonizowaną lub zdeminalizowaną wodę do 82°C przy oddziaływaniu ciągłym.
- Doskonała odporność na ropę naftową w temperaturze do 93°C.
- Doskonała odporność na ścieranie.
- Doskonała ogólna odporność chemiczna.
- Grubopowłokowa, niska zawartość rozpuszczalników.
- Doskonała odporność na szoki termiczne.

### **Zalecany zakres stosowania**

Do pokrywania wewnętrznych ścian zbiorników i rur w instalacjach procesowych, w których znajdują się gorące roztwory wodne lub występuje ścieranie. Doskonała jako powłoka ochronna na tace betonowe pod zbiornikami różnorodnych substancji chemicznych.

### **Odporność na działanie podwyższonej temperatury**

(nie dotyczy pracy ciągłej w zanurzeniu):

Oddziaływanie ciągłe:	218°C
Oddziaływanie okresowe:	232°C

Zbiorniki metalowe powinny być izolowane, jeśli temperatura w zbiorniku przekracza 60°C. Powyżej 93°C powłoka może zacząć się odbarwiać. Odporność na działanie podwyższonej temperatury zależy od środowiska. Proszę skontaktować się z dostawcą farby w celu uzyskania konkretnych zaleceń dotyczących środowiska i temperatury.

### **Rodzaje podłoża**

Nanosić na odpowiednio przygotowaną stal lub beton.

### **Powłoki kompatybilne**

Zwykle nanosi się bezpośrednio na podłoże. Może być наносzony na powłoki epoksydowe i fenolowe, wg zaleceń dostawcy farby.

## **DANE TECHNICZNE**

### **Zawartość części stałych w wymieszanym materiale**

70% ± 2% obj.

### **Zawartość lotnych związków organicznych 255 g/litr**

### **Zalecana grubość powłoki na sucho**

Co najmniej 375 µm w jednej lub dwóch warstwach.

### **Teoretyczna wydajność z jednego litra**

4,7 m<sup>2</sup>/litr przy 150 µm na sucho

1,8 m<sup>2</sup>/litr przy 375 µm na sucho

Straty materiału w czasie mieszania i nanoszenia muszą być brane pod uwagę przy planowaniu prac malarskich.

### **Warunki magazynowania**

Przechowywać wewnątrz pomieszczeń

Temperatura : 4–43°C

Wilgotność względna: 0–90%

### **Stabilność**

Co najmniej 36 miesięcy przy przechowywaniu w temperaturze 24°C.

### **Kolory**

Czerwony (zbliżony do RAL 3009) i szary (zbliżony do RAL 7037).

### **Połysk Satynowy**

### **Przybliżona masa wysyłkowa netto**

Zestaw 10-litrowy – ok. 14 kg

### **Temperatura zapłonu**

Phenoline 1205 Składnik A 12°C

Phenoline 1205 Składnik B 93°C

## **INSTRUKCJA STOSOWANIA**

Instrukcja ta nie ma na celu prezentacji zaleceń do konkretnego zastosowania. Została wydana jako pomoc w określeniu odpowiedniego przygotowania powierzchni, mieszania i nanoszenia. Zakłada się, że wydano odpowiednie zalecenia dotyczące

produktu. Zalecenia te powinny być ściśle wykonywane w celu uzyskania najlepszych właściwości użytkowych produktu.

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć wszelkie oleje i tłuszcze za pomocą czystych szmat nasyconych rozcieńczalnikiem nr 2 lub w inny równie skuteczny sposób.

### Stal

Praca w zanurzeniu: Obrobić strumieniowo-ściernie do Sa 3 zgodnie z PN-ISO 8501-1 do uzyskania profilu chropowatości 50–75 µm. Należy usunąć odpryski spawalnicze oraz zaokrąglić spawy przez szlifowanie. Zaleca się przed naniesieniem pełnej warstwy odpowiednio przygotowane spawy pokryć dodatkową warstwą Phenoline 1205 za pomocą pędzla.

Eksploatacja niezanurzeniowa: Obrobić strumieniowo-ściernie do Sa 2 zgodnie z PN-ISO 8501-1 (do uzyskania profilu chropowatości 50–75 µm).

### Beton

Musi być utwardzony przez co najmniej 28 dni w temp. 21°C i w powietrzu o wilgotności względnej 50% lub przez czas równoważny w innych warunkach. Usunąć wycieki betonu przez szczeliny odeskowania i inne nierówności przez szlifowanie. Obrobić strumieniowo-ściernie w celu otwarcia pęcherzy, usunięcia nalotów, wykwitów, niekompatybilnych środków utwardzających i innych substancji obcych, tak aby otrzymać teksturę powierzchni podobną do papieru ściernego o średniej wielkości ziarna. Ubytki w betonie mogą wymagać wypełnienia odpowiednią szpachlówką. Usunąć piasek i pył przez odmuchanie sprężonym powietrzem lub przez zastosowanie odkurzacza.

### Mieszanie

Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w podanych poniżej proporcjach. Po wymieszaniu pozostawić na 30 minut.

#### Zestaw 10-litrowy

PHENOLINE 1205 Składnik A      8 litrów  
 PHENOLINE 1205 Składnik B      2 litry

### Rozcieńczanie

Może być rozcieńczony przez dodanie co najwyżej 10% obj. rozcieńczalnika nr 213. Przy malowaniu

powierzchni poziomych można stosować rozcieńczalnik nr 2 do w ilości 10% obj.

**UWAGA:** Rozcieńczalnik nr 213 wymieszać przed użyciem. Normalnym jest, że rozcieńczalnik nr 213 ma wyższą lepkość niż inne rozcieńczalniki.

Użycie rozpuszczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez dostawcę może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

### Żywotność po wymieszaniu składników

Trzy godziny w 24°C i mniej w wyższych temperaturach. Żywotność kończy się kiedy powłoka zaczyna ściekać.

### WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	18-29°C	18-29°C	18-29°C	30–60%
Minimalne	13°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	43°C	38°C	85%

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

Specjalne techniki rozcieńczania i nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

### Malowanie natryskowe

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni i można go uzyskać od producentów takich jak Binks, DeVilbiss, WIWA i Graco oraz innych zalecanych przez dostawcę farb.

### Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy wyposażony w podwójną regulację, przewód materiałowy o średnicy wewnętrznej min. 12,5 mm, pistolet natryskowy z dyszą materiałową o średnicy wewnętrznej 2,8 mm i odpowiednią do niej dyszę powietrzną.

### Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie: min. 45:1\*

Wydatek: min. 11,4 l/min.

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 12,5 mm.

Średnica dyszy: 0,89–1,04 mm (0,035–0,041 cala)

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 154–175 kg/cm<sup>2</sup>

\*Zalecane są uszczelnienia teflonowe.

### **Pędzel**

Tylko do gruntowania spawów i poprawek na małych powierzchniach. Używać pędzla z naturalnej szczeciny, nanosić pełnymi pociągnięciami. Unikać powtórnych pociągnięć pędzlem po tej samej powierzchni.

**Walek** Nie jest zalecany

### **CZASY SCHNIĘCIA**

Podane czasy dotyczą warstwy o grubości 375 µm na sucho. Większa grubość warstwy, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury będą wymagały dłuższego czasu schnięcia i niekiedy mogą powodować obniżenie trwałości powłoki.

Temperatura	Suche do operowania	Suche do nanoszenia następnej warstwy	Utwardzenie całkowite
10°C	18 godzin	48 godzin	21 dni
16°C	12 godzin	32 godziny	14 dni
24°C	6 godzin	16 godzin	7 dni
32°C	3 godziny	8 godzin	4 dni

Temperatury utwardzania poniżej 16°C nie są zalecane dla wewnętrznych ścian zbiorników. Wymagania co do całkowitego utwardzenia zależą od rodzaju eksploatacji. Utwardzanie wymuszone zaleca się do wszystkich ścian wewnętrznych zbiorników.

Jeśli został przekroczony czas całkowitego utwardzenia powierzchnia powinna być obrobiona strumieniowo-ściernie przed nanoszeniem jakiegokolwiek dodatkowego pokrycia.

NADMIERNA WILGOTNOŚĆ LUB KONDENSACJA PARY WODNEJ NA POWIERZCHNI W CZASIE UTWARDZANIA MOGĄ SPOWODOWAĆ ZAMGLENIE LUB BIELENIE POWIERZCHNI; JAKIEKOLWIEK ZAMGLENIE LUB ZBIELENIE POWINNO BYĆ USUNIĘTE PRZEZ UMYCIE WODĄ PRZED NAŁOŻENIEM KOLEJNEJ WARSTWY.

### **Mycie narzędzi (i sprzętu) po malowaniu**

Używać rozcieńczalnika nr 2.

### **WENTYLACJA I BEZPIECZEŃSTWO**

W razie stosowania produktu wewnątrz zamkniętych pomieszczeń (w tym wewnątrz zbiorników) należy zapewnić taką wentylację, zarówno podczas malowania jak i schnięcia wymalowania, żeby spełnione były wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa przeciwwybuchowego i przeciwpożarowego. Stosowne oświetlenie może być tylko w wykonaniu przeciwwybuchowym. Oprócz tego, jeżeli wentylacja nie zapewnia utrzymania stężeń substancji szkodliwych poniżej wartości NDS, należy zapewnić pracownikom środki ochrony osobistej (hełmy, z doprowadzeniem świeżego powietrza, maski z odpowiednimi pochłaniaczami itd.) zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosowanie odzieży roboczej, rękawic ochronnych oraz kremu na odsłonięte części ciała powinno być standardem.

WERSJA: 09.2006 zastępuje 10.2005

*Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*