

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Farba reaktywna na bazie poliwinylu butyralu

Opis

Cienkowarstwowa, uniwersalna farba podkładowa o dobrym przyleganiu do niemal wszystkich podłoży, w tym m.in. stali ocynkowanej, stali i aluminium.

Ogólne właściwości

- Jednoskładnikowa
- Przylega do różnych metali żelaznych i nieżelaznych
- Możliwość pokrycia większością warstw powierzchniowych
- Możliwość dokonania szybkich poprawek przez nałożenie kolejnej warstwy
- Produkt gotowy do użycia

Kolor Jasnoszary i jasnożółty

Farba podkładowa Samogrunująca.

Farba nawierzchniowa

Akrylowa, alkidowa, epoksydowa i poliuretany.

Grubość powłoki na sucho

10–25 mikronów. Nie przekraczać grubości jednej warstwy 50 mikronów.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 30%±2%

Teoretyczna wydajność

15,0 m²/l przy 20 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość LZO

W dostarczonym wyrobie: 700 g/l

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 82°C

Oddziaływanie okresowe: 92°C

Ograniczenia

Nie zaleca się stosowania w zanurzeniu.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju

oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Sa 2,5 przy profilu powierzchni 25–50 mikronów dla maksymalnej ochrony.

St2 lub St3 jako minimalne wymaganie.

Stal galwanizowana

SSPC-SP1. Delikatnie zeszlifować powierzchnie utlenione.

Aluminium

SSPC-SP1. Delikatnie zeszlifować powierzchnie utlenione.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczonego 0,043" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,015–0,017"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 138–158

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólne)

Nakładanie produktu pędzlem lub wałkiem może spowodować niejednorodny wygląd powłoki. Jest to zjawisko normalne i nie będzie miało wpływu na właściwości powłoki. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

Pędzel

Używać pędzla z włosia syntetycznego.

Wałek

Używać wałka z krótkim włosiem naturalnym, z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji. Unikać nadmiernego napowietrzania.

Rozcieńczanie

Produkt jest gotowy do użycia. Można rozcieńczyć do 5% rozcieńczalnikiem nr 21. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 21. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała. Nie używany produkt przechowywać w zamkniętym pojemniku.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–29°	16–29°	16–32°C	40–60%
Minimalne	7°	10°C	10°C	0%
Maksymalne	43°C	54°C	49°C	85%

Produkt można nakładać, gdy temperatura podłoża jest wyższa od punktu rosy o przynajmniej 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura powierzchni i wilg. wzgl. 50%	Sucha do użytku	Sucha do nałożenia warstwy nawierzchniowej
10°C	12 godz.	4 godz.
16°C	4 godz.	2 godz.
24°C	1 godz.	1 godz.
32°C	1 godz.	0,5 godz.

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 25 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika lub przedwczesne wady.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

20 l: 20 kg

Temperatura zapłonu (Setaflash) 18°C

Przechowywanie (ogólnie):

Przechowywać w pomieszczeniu.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C

Wilgotność względna 0–95%

Okres trwałości

12 miesięcy w temp. 24°C

WERSJA: Styczeń 2007 r. rew. 1

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.