

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Dwuskładnikowa farba podkładowa na bazie usieciowanej żywicy, zawierająca cynk.

Opis

Carbozinc 858 to organiczna, cynkowo-epoksydowa farba podkładowa o dużej zawartości cząstek stałych, przeznaczona do ochrony stali konstrukcyjnej w środowisku słonym i w ekspozycji na działanie czynników atmosferycznych.

Ogólne właściwości

- Łatwe nakładanie.
- Utwardzanie w niskich temperaturach 2°C (35°F).
- Bardzo twarda powłoka.
- Produkt wstępnie rozcieńczony; można nakładać bez dodawania rozcieńczalnika.
- Dobra elastyczność.
- Znakomita odporność na ścieranie.
- Spełnia wymogi SSPC-Farba nr 20 (wer. 11/2004), typ II, poziom 1.

Zalecane zastosowanie

Produkt znakomicie sprawdza się jako farba cynkowo-epoksydowa ogólnego użytku na stali oczyszczonej. Można stosować m.in. w przemyśle ciężkim, morskim, procesach petrochemicznych oraz innych trudnych warunkach po nałożeniu odpowiedniej warstwy nawierzchniowej.

Zastosowanie nie zalecane

Bezpośrednie narażenie na działanie silnych kwasów i zasad.

Odporność chemiczna

(przy zastosowaniu odpowiedniej warstwy nawierzchniowej)

Środowisko	Rozprysk i rozlanie	Opary
Kwasy	Bardzo dobra	Doskonała
Zasady	Bardzo dobra	Doskonała.
Rozpuszczalniki	Bardzo dobra	Doskonała
Słona woda	Doskonała	Doskonała
Słodka woda	Doskonała	Doskonała

Kolor Szary/ Zielony

Wykończenie/Połysk Mat

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 150°C (300°F)

Oddziaływanie okresowe: 200°C (400°F)

Podłoża

Stal piaskowana lub inne zalecane.

Kompatybilne powłoki

Można zastosować epoksydową lub poliuretanową warstwę nawierzchniową lub inne, zgodnie z zaleceniami.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 64 ± 2%

Zawartość cynku

Wagowo: 85%±2% w suchej warstwie

Grubość powłoki na sucho

50–150 mikronów (2–6 milicali).

Teoretyczna wydajność

25,2 m²/l przy 25 mikronach (1 milical)

8,4 m²/l przy 75 mikronach (3 milicale)

Straty na mieszanie i nakładanie będą się zmieniać i należy je uwzględnić szacując wymogi danej pracy.

Zawartość LZO

LZO+ (zawartość lotnych związków organicznych) to powłoki o wysokiej zawartości cząstek stałych, czyli inaczej mówiąc powłoki mniej niebezpieczne, bezpieczniejsze dla środowiska i bardziej oszczędne dla użytkowników.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, zgodnie z normą SSPC-SP1.

Stal

Szlifowana do minimum S.A. 2,5 (ISO 8501-1), SSPC-SP10, do uzyskania profilu powierzchni 25–50 mikronów (1–2 milicale). Opcjonalnie można oczyścić strumieniowo-ściernie dyszą wodną pod bardzo wysokim ciśnieniem do min. CHB2 M.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Jest to powłoka o wysokiej zawartości cząstek stałych i może wymagać dostosowania technik natryskiwania. Można łatwo i szybko uzyskać grubość mokrej warstwy. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,070" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny):

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0; 11,5 l/min

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,017–0,021"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2000–2200

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Tylko do poprawek, pokrywania paskami farby szwów spawanych oraz do malowania trudno dostępnych miejsc. Unikać nadmiernej ilości ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek Nie zaleca się.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje

Objętościowo: 3:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Zwykle nie jest wymagane, ale można rozcieńczyć do 6% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 2. Użycie

rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

4 godz. w temp. 24°C (75°C) i krócej, w wyższych temperaturach. Okres przydatności mija, gdy powłoka traci konsystencję i zaczyna osiadać.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15–30°C	15–30°C	15–30°C	0–90%
Minimalne	4°C	2°C	2°C	0%
Maksymalne	32°C	50°C	43°C	95%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą

być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nakładać tylko wtedy, gdy temperatura podłoża jest wyższa od PUNKTU ROSY o przynajmniej 3°C.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Minimalny czas przed nałożeniem kolejnej warstwy	Ostateczne schnięcie
2°C (35°F)	8 godzin	10 godzin
10°C (50°F)	5 godzin	6 godzin
24°C (75°F)	2 godziny	3 godziny
32°C (90°F)	1 godzina	1 godzina

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 75 mikronów (3 milicale). Większa grubość, niedostateczna wentylacja, wyższa wilgotność lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Opakowanie

Część A: 7,5 l

Część B: 2,5 l

Rozcieńczalnik nr 2: 20 l

Temperatura zapłonu (PMCC)

Część A: 9°C

Część B: 3°C

Rozcieńczalnik nr 2: -5°C

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

5-30°C

Wilgotność względna 0-90%

Okres trwałości

12 miesięcy w temp. 24°C (75°F).

Temperatura przechowywania powyżej 30°C znacznie skraca okres trwałości Części A.

Wersja 11.2008 zastępuje wersję 08.2007 Norge
Uwaga: przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.