

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Jednoskładnikowa farba epoksyestrowa.

Opis

Thermaline 200 to aluminiowa farba nawierzchniowa do konstrukcji stalowych narażonych na działanie wysokich temperatur sięgających 250°C.

Ogólne właściwości

- Stała odporność na temperatury do 220°C.
- Dobra odporność chemiczna.
- Dobra elastyczność.
- Możliwość nakładania natryskowego i wałkiem.
- Możliwość stosowania jako farby jednoskładnikowej.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

Kolor Aluminium

Połysk Półmat

Farba podkładowa

Samogrunтуюca lub grunt Thermaline 200. Należy zastosować nieorganiczną cynkową farbę podkładową Carbozinc 11, jeśli wymagana jest zwiększona ochrona antykorozyjna. Może być konieczne zastosowanie powłoki chroniącej przed wilgocią, aby zminimalizować ilość pęcherzyków na nieorganicznych cynkowych farbach podkładowych.

Farba nawierzchniowa Zwykle nie stosuje się

Grubość powłoki na sucho

50 mikronów na warstwę

Zawartość części stałych

Objętościowo 37%±2%

Teoretyczna wydajność:

7,4 m²/l przy 50 mikronach.

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość lotnych związków organicznych

W dostarczonym produkcie: 535 g/l

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie ciągłe: 220°C

Oddziaływanie okresowe: 250°C

Przebarwienia i utratę połysku obserwuje się w temp. pow. 94°C.

Ograniczenia

Nie stosować w zanurzeniu.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Sa 2,5 o profilu powierzchni 25-50 mikronów, aby uzyskać maksymalną wydajność.

Stal ocynkowana

SSPC-SP1 i obrobić strumieniowo-ściernie do Sa1. Stal nierdzewna: SSPC-SP1 i obrobić strumieniowo-ściernie do Sa1.

NAKLADANIE

Malowanie natryskowe

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss, Graco i innych.

Natrysk pneumatyczny

Używać igły i dyszy DeVilbiss P-MBC oraz nakładki powietrznej 704 lub równorzędnej. Dostosować objętość powietrza tak, aby sprzęt działał prawidłowo. Trzymać pistolet w odległości 10–12 cali od powierzchni pod kątem prostym. Kolejne nakładane warstwy powinny zachodzić na siebie o 50%.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydatek: min. 3,0.

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,015–0,019"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 137–165

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel

Tylko do poprawek, powłok w postaci pasków i niewielkich nałożeń punktowych. Używać pędzla o średniej długości włosa (z włosa naturalnego).

Walek

Stosować walek moherowy o krótkim włosiu z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIĘCZANIE

Mieszanie

Przed użyciem dokładnie wymieszać, aby uzyskać jednolitą konsystencję.

Rozcieńczanie

Zwykle nie jest wymagane. Można rozcieńczyć do 5% używając rozcieńczalnika nr 99 w przypadku nakładania pędzlem lub wálkiem.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2, rozcieńczalnik lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonać go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości

monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/ NIOSH.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	10–30°C	13–30°C	13–30°C	30–70%
Minimalne	5°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	35°C	35°C	35°C	85%

Temperatura podłoża powinna być o 3°C wyższa od punktu rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura powierzchni i wilg. wzgl. 70%	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Ostateczne schnięcie
10°C	1 godz.	3 godz.	12 godz.
20°C	30 min	1,5 godz.	6 godz.
30°C	15 min	30 min.	3 godz.

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 50 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą powodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgotność lub skraplanie na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzać proces schnięcia, powodować przebarwienia, a także zmętnienie powierzchni.

**OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE
Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE****Masa wysyłkowa (przybliżona)**

5 l : 5,4 kg, 20 l: 21,6 kg

Temperatura zapłonu Aluminium: 30°C

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C, należy przechowywać w pomieszczeniach, wilgotność względna 0–90%.

Okres trwałości

24 miesiące w temp. 24°C

WERSJA: Styczeń 2004

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.