

## **CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE**

### **Rodzaj produktu**

Modyfikowana farba epoksydowo-fenolowa.

### **Opis**

Silnie usieciowana powłoka o znakomitej odporności chemicznej. Szeroko stosowana jako powłoka wewnętrzna zbiorników w przemyśle chemicznym, jak również w innych agresywnych warunkach zanieczyszczenia, takich jak paliwa odrzutowców, ścieki komunalne i przemysłowe.

### **Ogólne właściwości**

- Doskonała ogólna odporność chemiczna.
- Bardzo dobra wytrzymałość na ścieranie i elastyczność.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.
- Spełnia następujące wymagania charakterystyki:  
DOD-P-23236 Typ 1, klasa 1  
Produkt zgodny z FDA 21 CFR 175.300  
Kryteria dla produktów dopuszczonych do kontaktu z żywnością

**Kolor** Grunt: Tylko czerwony tlenek.

Wykończenie: Standardowo biały i szary.

**Wykończenie** Płaskie.

**Farba podkładowa** Samogrunтуюca.

### **Farba nawierzchniowa**

Farby epoksydowe i fenolowe.

### **Grubość powłoki na sucho:**

100–150 mikrometrów (4,0–6,0 milicali) dla gruntu 187

100–150 mikrometrów (4,0–6,0 milicali) dla wykończenia 187

Można zastosować drugą warstwę wykończenia 187, aby spełnić wymagania specyfikacji lub przedłużyć okres trwałości.

Nie przekraczać grubości jednej powłoki 250 mikronów (10 milicali).

### **Zawartość części stałych:**

Objętościowo:

65±2% podkład

63±2% wykończenie

### **Teoretyczna wydajność:**

26,0 m<sup>2</sup>/l przy 25 mikronach dla gruntu 187

25,0 m<sup>2</sup>/l przy 25 mikronach dla wykończenia 187

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

### **Zawartość LZO**

W dostarczonym wyrobie: 300 g/l (2,5 lbs/gal)

Grunt: 312 g/l (2,6 lbs/gal)

Wykończenie:

Rozcieńczony: 25% obj. rozc. nr 2 – 410 g/l (3,42 lbs/gal)

Rozcieńczony: 12% obj. rozc. nr 33 – 420 g/l (3,5 lbs/gal)

Podane wartości są wartościami nominalnymi i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

### **Odporność temperaturowa na sucho:**

Oddziaływanie stałe: 177°C (350°F)

Oddziaływanie okresowe: 204°C (400°F)

Przebarwienia i utratę połysku obserwuje się w temp. pow. 93°C (200°F).

### **Odporność temperaturowa na mokro:**

Odporność temperaturowa w zanurzeniu zależy od ekspozycji. Należy skonsultować się z Działem Obsługi Technicznej Carboline w celu uzyskania konkretnych informacji. Zaleca się zainstalowanie zbiorników metalowych działających w temperaturze powyżej 60°C (140°F).

### **Ograniczenia:**

- Nie stosować w zanurzeniu w wodzie w temp. powyżej 54°C (130°F)
- Farby epoksydowe tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kładą na skutek narażenia na działanie promieni słonecznych.

## **PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

### **Informacje ogólne**

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

### **Stal**

Zanurzenie: SSPC-SP 10/ ISO 8501-1 Sa 2,5

Bez zanurzenia: SSPC-SP 6/ ISO 8501-1 Sa 2

Profil powierzchni: 50–75 mikrometrów (2–3 milicalie)

**Beton**

Zanurzenie: Beton należy utwardzać przez 28 dni w temp. 24°C (75°F) i 50% wilgotności względnej lub równorzędnych warunkach. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie powierzchni betonu i ASTM D4259 Ścieranie betonu. Wolne przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchniowej.

**SPRZĘT DO NAKŁADANIA****Malowanie natryskowe (ogólne)**

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

**Natrysk pneumatyczny**

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,055–0,070" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

**Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)**

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,015–0,019"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2300

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

**Pędzel i wałek (ogólnie)**

Nie zaleca się do stosowania wewnątrz zbiorników, z wyjątkiem znakowania spawów.

**Pędzel**

Używać pędzla o średniej długości włosa.

**Wałek**

Stosować wałek syntetyczny z krótkim włosiem z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

**MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE****Mieszanie**

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem.

**NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

**Proporcje**

Stosunek 4:1 objętościowo (A do B)

**Rozcieńczanie**

Można rozcieńczyć do 25% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 2. Wykończenie można rozcieńczyć do 12% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 33. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

**Okres przydatności po wymieszaniu składników**

4 godz. w temp. 24°C (75°C).

Okres przydatności mija, gdy powłoka traci konsystencję i zaczyna osiadać. Okres przydatności po wymieszaniu składników jest krótszy w wyższych temperaturach.

**CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO****Czyszczenie**

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

**Bezpieczeństwo**

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

**Wentylacja**

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/ NIOSH.

### Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

### WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	18–29°C	18–29°C	18–29°C	30–60%
Minimalne	13°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	43°C	38°C	85%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nie nakładać, gdy temperatura powierzchni jest o mniej niż 3°C wyższa od PUNKTU ROSY.

### CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Minimalny czas do położenia kolejnej warstwy	Maksymalny czas do położenia kolejnej warstwy	Ostatecznie utwardzona do użycia w zanurzeniu
10°C	4 dni	30 dni	nie zalecane*
16°C	2 dni	30 dni	30 dni
24°C	24 godz.	15 dni	15 dni
32°C	12 godz.	7 dni	7 dni

**Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 100–150 µm.**

Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika

i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwyty należy bezwzględnie usunąć przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy.

**Jeśli przekroczy się czas między nałożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy zeszlifować przed nałożeniem kolejnych warstw.**

**UWAGA\*:** Nie zaleca się, aby temperatury ostatecznego schnięcia dla warstw wewnętrznych zbiorników były niższe niż 16°C.

**Utwardzanie wymuszone:** Utwardzanie wymuszone zaleca się w przypadku wszystkich wyściółek zbiorników, szczególnie do magazynowania produktów spożywczych. Można zastosować następujący schemat utwardzania powłok po nałożeniu ostatecznej warstwy.

Temperatura powietrza i 50% wilgotności względnej	Ostateczne utwardzenie do zanurzenia
24°C	4 godziny, a następnie
66°C	8 godzin

Wymagania dotyczące ostatecznego utwardzania zależą od ekspozycji. Dodatkowe informacje dotyczące utwardzania i bezpieczeństwa można uzyskać w Dziale Obsługi Technicznej firmy Carboline.

### OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

#### Zestaw standardowy

Część A: 8 litrów  
Część B: 2 litry

#### Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A 19°C (67°F)  
Część B 20°C (68°F)

#### Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F)  
Należy przechowywać w pomieszczeniach.  
Wilgotność względna 0–90%

#### Okres trwałości

Część A i B: 36 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

\* Okres trwałości: (rzeczywisty określony okres trwałości), jeśli produkt przechowuje się w zalecanych warunkach magazynowania i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

WERSJA: 08/06 - 12/02/USA

*Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*