

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Epoksydowo-poliamidowa farba pigmentowana fosforanem cynku.

Część A i B zmieszana przed aplikacją.

Opis

Farba podkładowa Carboguard E19 charakteryzuje się doskonałą odpornością na sól, wodę i zasady. Jest bardzo odporna na działanie łagodnych kwasów i rozpuszczalników.

Doskonała odporność na korozję. Utwardzona powłoka jest twarda i odporna na ścieranie.

Zalecane zastosowanie

Farbę podkładową Carboguard E19 stosuje się w rozcieńczeniu 40% jako warstwę wiążącą na krzemianie cynku i stali metalizowanej oraz jako odporną na korozję farbę podkładową na szlifowaną ściernie stal. Powszechnie stosuje się w przemyśle petrochemicznym, morskim i stoczniowym.

Kolor Tylko czerwony lub jasnoszary.

Połysk

Płaskie (powłoki epoksydowe tracą połysk, ulegają przebarwieniu i kredują w efekcie narażenia na działanie promieni słonecznych).

Podłoża

Stal, aluminium, metalizowane, krzemian cynku (Carbozinc 11), beton lub stal szlifowana strumieniowo-ściernie do min. ISO 8501-1 Sa 2.

Farba nawierzchniowa

Farby akrylowe, epoksydowe, poliuretany lub inne zalecane.

Grubość powłoki na sucho

Min. 30 mikronów, maks. – 200 mikronów na warstwę. Zaleca się stosowanie powłoki chroniącej przed wilgocią na cynk nieorganiczny w celu zminimalizowania powstawania pęcherzyków.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 50%±2%

Teoretyczna wydajność

5 m²/l przy 100 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 120°C

Oddziaływanie okresowe: 150°C

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Narażenie	Rozprysnięcie i rozlanie	Opary
Kwasy	Dobra	Bardzo dobra
Zasady	Dobra	Znakomita
Rozpuszczalniki	Bardzo dobra	Znakomita
Sól	Znakomita	Znakomita
Woda	Znakomita	Znakomita

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie na sucho, aby uzyskać minimum wykończenie klasy handlowej, zgodnie z SSPC-SP6 ISO 8501-1 Sa2, do uzyskania profilu powierzchni 25–50 mikronów. Alternatywnie, można zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem do uzyskania min. CHB2 M, Czystczenie dopuszczalnym narzędziem mechanicznym zgodnie z SSPC-SP3 tylko do drobnych poprawek.

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temperaturze 24°C (75°F) i 50% wilgotności względnej lub w warunkach równorzędnych. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czystczenie powierzchniowe betonu oraz ASTM D4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchniowej. Mleczko betonowe z olejów, środków osuszających i utwardzaczy powinno się usunąć przed nałożeniem farby stosując odpowiednie metody.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Jest to powłoka o dużej zawartości cząstek stałych i może wymagać modyfikacji techniki natryskiwania. Łatwo i szybko można uzyskać grubość warstwy na mokro. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,07" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0; 12 l/min.

Przewód materiałowy (śr. wew.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,015–0,021"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2000–2100

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Tylko do malowania niewielkich powierzchni i poprawek. Używać pędzla o średniej długości włosa lub wałka syntetycznego z krótkim włosiem. Unikać ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem.

Proporcje

Carboguard E19

2:1 (objętościowo A do B)

Rozcieńczanie

Rozcieńczyć do 40% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 15.

Okres przydatności po wymieszaniu składników

8 godzin w temp. 20°C lub więcej w niższych temperaturach.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15–30°C	15–30°C	15–30°C	35–80%
Minimalne	5°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	40°C	75°C	50°C	85%

W przypadku tego produktu temperatura podłoża musi być wyższa niż punkt rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura	Sucha w dotyku	Między warstwami	Ostateczne schnięcie*
5°C	4 godz.	20 godz.	21 dni
15°C	2 godz.	15 godz.	14 dni
25°C	60 min.	5 godz.	10 dni
30°C	20 min.	3 godz.	5 dni

Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwyty należy **bezwzględnie usunąć** przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy. W warunkach wysokiej wilgotności zaleca się nakładanie w czasie, gdy temperatura rośnie.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien badać i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza wartości podanych w wytycznych. Jeśli nie ma pewności co do poziomów narażenia lub nie ma możliwości ich monitorowania, należy stosować atestowane aparaty oddechowe zatwierdzone przez MSHA/NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie

urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

**OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE
Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE****Standardowy zestaw**

Część A	13,3 l
Część B	6,7 l

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

24 miesiące w temp. 5–45°C

Wersja z 08.2006 zastępuje wersję z 07.2001 Norge. *Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*