

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Cykloalifatyczna farba epoksydowo-aminowa.

Opis

Farba o dużej zawartości części stałych, do użycia jako antykorozyjna powłoka gruntująca lub pośrednia. Można ją stosować jako warstwę podkładową lub pośrednią na stal lub podkłady z cynku nieorganicznego. Jako warstwę nawierzchniową można nakładać różne wysokowydajne powłoki wykończeniowe.

Ogólne właściwości

- Doskonała ochrona przed korozją.
- Doskonałe tworzenie warstwy i ochrona krawędzi.
- Stosuje się jako warstwę podkładową lub pośrednią.
- Możliwość pigmentacji blaszkowatym tlenkiem żelaza (wersja MIO).
- Dobra odporność na ścieranie.
- Zawartość LZO zgodna z obowiązującymi przepisami AIM.

Kolor (Tylko) czerwony lub jasnoszary.

Wykończenie Skorupka jajka

Farba podkładowa

Samogrunтуюca. Można nakładać na powłoki gruntujące na bazie cynku organicznego i nieorganicznego. Może być konieczna warstwa chroniąca przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków na gruncie na bazie cynku nieorganicznego.

Farba nawierzchniowa

Farby akrylowe, epoksydowe, poliuretany, alkidy.

Grubość powłoki na sucho

75 mikronów (3,0 milicale) w środowiskach łagodnych oraz jako powłoka pośrednia na cynku nieorganicznym.

100–150 mikronów (4,0–6,0 milicali) w przypadku bardziej surowych warunków działania.

Nie przekraczać 250 mikronów (10 milicali) jednej warstwy. Nadmierna grubość powłoki na warstwie gruntującej z cynku nieorganicznego może zwiększyć podatność na uszkodzenia podczas transportu lub na etapie konstrukcyjnym.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 77%±2%

Teoretyczna wydajność

30,8 m²/l przy 25 mikronach (1235 mil/ft²)

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość LZO

W dostarczonym wyrobie:

195 g/l (1,6 lbs/gal)

W stanie rozcieńczonym:

12% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 2:

261 g/l (2,2 lbs/gal)

25% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 33:

329 g/l (2,7 lbs/gal)

Są to wartości nominalne i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 93°C (250°F)

Oddziaływanie okresowe: 121°C (300°F)

Przebarwienia i utratę połysku obserwuje się w temperaturze powyżej 93°C (200°F).

Ograniczenia

Nie zaleca się do użycia w zanurzeniu.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

Stal

SSPC-SP6 (ISO 8501-1 Sa1)

Profil powierzchni: 25–50 mikronów (1–2 milicale)

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temperaturze 24°C (75°F) i 50% wilgotności względnej lub w warunkach równorzędnych. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie powierzchniowe betonu oraz ASTM D4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchniowej.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Jest to powłoka o dużej zawartości cząstek stałych i może wymagać modyfikacji techniki natryskiwania. Łatwo i szybko można uzyskać grubość warstwy na mokro. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,070" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wew.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,017–0,021"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2300

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Aby uzyskać pożądany wygląd, krycie i zalecaną grubość suchej warstwy może być konieczne nałożenie kilku warstw. Unikać zbyt wielu ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nałożeniu produktu w ciągu 10 minut w temp. 24°C (75°).

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek

Stosować wałek syntetyczny z krótkim włosiem z rdzeniem z tworzywa fenolowego.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje Stosunek 1:1 (objętościowo)

Rozcieńczanie

Natryskiwanie: Do 12% rozcieńczalnikiem nr 2

Pędzel: Do 25% rozcieńczalnikiem nr 33

Wałek: Do 25% rozcieńczalnikiem nr 33

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

4 godziny w temp. 24°C (75°F). Okres przydatności upływa, gdy powłoka zmienia konsystencję i zaczyna osiadać. Czas ten będzie krótszy w wyższych temperaturach. Rozcieńczenie powyżej 12% obj. spowoduje skrócenie okresu przydatności po wymieszaniu składników do 2 godzin.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2 lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien badać i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza wartości podanych w wytycznych. Jeśli nie ma pewności co do poziomów narażenia lub nie ma możliwości ich monitorowania, należy stosować atestowane aparaty oddechowe zatwierdzone przez MSHA/NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	16–29°C	16–29°C	16–32°C	0–80%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	57°C	43°C	80%

Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych. Nie nakładać, jeśli temperatura powierzchni nie jest wyższa od PUNKTU ROSY o przynajmniej 3°C.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha w dotyku	Sucha do użycia	Sucha do położenia warstwy nawierzchniowej
10°C	5 godz.	16 godz.	24 godz.
16°C	4 godz.	12 godz.	16 godz.
24°C	3 godz.	6 godz.	8 godz.
32°C	2 godz.	3 godz.	4 godz.

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Maksymalny czas między położeniem kolejnej warstwy		
	epoks.	poliuret.	akryl.
10°C	30 dni	90 dni	14 dni

24°C	30 dni	90 dni	14 dni
32°C	15 dni	30 dni	14 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 100 mikronów. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Nadmierna wilgoć lub skropliny na powierzchni podczas schnięcia mogą zaburzyć schnięcie, powodować przebarwienia i zmętnienie powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwity należy bezwzględnie usunąć przez zmycie wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy. W warunkach dużej wilgotności zaleca się nakładanie produktu w czasie wzrostu temperatury. **Maksymalny czas pomiędzy nałożeniem kolejnych warstw/ warstwy nawierzchniowej wynosi 30 dni dla farb epoksydowych i 90 dni dla poliuretanów w temp. 24°C (75°F).** Jeśli przekroczy się czas między nałożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy zeszlifować lub wypiąskować przed nałożeniem kolejnych warstw.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Standardowy zestaw

Część A 10 litrów

Część B 10 litrów

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A: 16°C (61°F)

Część B: 15°C (59°F)

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Wilgotność względna 0–90%

Okres trwałości

36 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

Wersja 10.2006 zastępuje wersję 11.1999 USA

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.