

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Modyfikowana farba epoksydowa.

Opis

Carbomastic 18NT to farba grubo powłokowa przeznaczona do ochrony stali w ciężkich warunkach i w warunkach korozji.

Ogólne właściwości

- Doskonale nadaje się do stosowania w kontakcie z wodą słodką i słoną.
- Zgodna z normą Norsok M501 rev. 3 przy grubości powłoki 350 µm do zastosowania pod wodą.
- Może być stosowana jako warstwa pierwsza lub kryjąca, ale również jako pośrednia warstwa grubopowłokowa.
- Dobre właściwości elastyczne.
- Dobra odporność mechaniczna i wytrzymałość na ścieranie.
- Zawartość lotnych związków organicznych zgodna z aktualnymi wytycznymi AIM.

Kolor RAL 7038 (mniej więcej)

Wykończenie matowy połysk

Farba podkładowa samogrunтуюca

Farba nawierzchniowa

Nie jest konieczna w przypadku zastosowania pod wodą.

Grubość powłoki na sucho:

125–500 µm na warstwę. Przy nakładaniu jednej powłoki nie należy przekroczyć 500 µm.

Zawartość części stałych:

Według objętości: 80 % ± 2 %

Teoretyczna wydajność:

6,4 m²/l (125 µm)

4,6 m²/l (175 µm)

Należy obliczyć straty materiału w czasie mieszania i natryskiwania.

Zawartość lotnych związków organicznych:

Zgodnie z dostawą: 120 g/l

Są to wartości nominalne.

Odporność temperaturowa na sucho:

Oddziaływanie stałe: 120 °C

Oddziaływanie okresowe: 150 °C

Uwaga: Pod wpływem ekspozycji słonecznej może nastąpić zmiana barwy i kredowanie.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnia musi być czysta i sucha. Należy stosować odpowiednie metody, aby usunąć zabrudzenia, kurz, olej oraz inne środki, które mogą zmniejszyć przyczepność warstwy.

Stal

Zanurzenie: Sa3

Bez zanurzenia: Sa21/2

Profil powierzchni: 50–75 µm

St2, St3 i Sa1 to również dopuszczalne metody w przypadku stosowania w warunkach atmosferycznych.

Beton

Beton należy utwardzać przez 28 dni w temp 24°C i wilgotności względnej 50% lub w warunkach równorzędnych. Przygotować powierzchnie zgodnie z ASTM D 4258 Czyszczenie powierzchni betonowych oraz ASTM D 4259 Ścieranie betonu. Puste przestrzenie w betonie mogą wymagać obróbki powierzchni.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Narażenie	Zanurzenie	Rozprysnięcie i rozlanie	Opary
Kwasy	Bardzo dobra	Znakomita	Znakomita
Zasady	Bardzo dobra	Znakomita	Znakomita
Rozpuszczalniki	Względnie dobra	Dobra	Bardzo dobra
Woda słona	Znakomita	Znakomita	Znakomita
Woda słodka	Znakomita	Znakomita	Znakomita

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Malowanie natryskowe (ogólne)

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1

Wydajność: min. 3,0

Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"

Średnica dyszy: 0,023–0,027"

Ciśnienie na wylocie z dyszy: 150–165

Wielkość filtra: wielkość oczka 60

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp

Pędzel i wałek (ogólne)

Na małych powierzchniach i do miejscowych poprawek oraz do jako powłoka stripe-coat i do poprawek śladów po spawaniu. Może być konieczne naniesienie różnych warstw w celu uzyskania pożądanej zdolności krycia i pożadanego wyglądu. Unikać powtórnych pociągnięć pędzlem i wałkiem.

Pędzel

Używać pędzla ze szczeciny o średniej długości włosa.

Wałek

Stosować wałek wysokiej jakości, który jest odpowiedni do produktów dwuskładnikowych.

MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE

Mieszanie (ogółem)

Część A i część B mieszać osobno.

Następnie razem wymieszać część A i część B.

NIGDY NIE MIESZAĆ CZĘŚCIWO!

Proporcje 4:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Do 25% można rozcieńczać z rozcieńczalnikiem nr 15. Użycie rozcieńczalników innych niż te zalecane przez Carboline może spowodować zmianę właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.

Okres przydatności po wymieszaniu składników
6 godzin w temp. 24°C.

Okres przydatności mija, gdy materiał jest zbyt gęsty i zaczyna sztywnieć.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2, rozcieńczalnik lub aceton. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie ze stosownymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem produktu przeczytać wszystkie informacje ostrzegawcze zawarte w karcie produktu oraz karcie charakterystyki i przestrzegać ich. Należy zapewnić powszechne specjalistyczne środki bezpieczeństwa. Osoby uczulone na działanie środka muszą nosić odzież ochronną i rękawice ochronne oraz smarować twarz, ręce i wszystkie narażone na naświetlenie części ciała kremem ochronnym.

Wentylacja

W przypadku stosowania w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią cyrkulację powietrza podczas stosowania i po zastosowaniu produktu. System wentylacji musi być odpowiedni, aby uniemożliwić utrzymywanie stężeń substancji szkodliwych powyżej granicy wybuchowości zastosowanych rozpuszczalników. Użytkownicy muszą sprawdzić wartości imisji i zapewnić, aby wszyscy pracownicy przebywali w warunkach poniżej wartości wytycznych. Jeżeli nie ma możliwości kontrolowania wartości, należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe posiadającą atest.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15–30°C	15–30°C	15–30°C	20–80%
Minimalne	5°C	5°C	5°C	0%
Maksymalne	35°C	50°C	40°C	85%

Produkt można nakładać, jeśli temperatura podłoża jest wyższa od punktu rosy o przynajmniej 3°C. Skraplanie będące skutkiem temperatury

podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura powierzchni i wzgl. wilgotność powietrza 50%	Możliwość przeróbki po upływie	Kompletnie utwardzona
5°C	28 godz.	18 dni
10°C	20 godz.	14 dni
15°C	12 godz.	10 dni
20°C	6 godz.	6 dni
25°C	5 godz.	4 dni

Czasy te dotyczą powłok o zalecanej grubości 250 µm na sucho. Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub zimniejsze temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą przyczynić się do zastosowania rozpuszczalnika i przedwczesnego braku reakcji działania.

Nadmierna wilgotność kondensacji powierzchniowej podczas schnięcia może niekorzystnie wpłynąć na proces schnięcia i powodować zmianę

barwy. Przy względnej wilgotności powietrza zaleca się stosowanie produktu, gdy temperatura wzrośnie. W przypadku mgły lub białych oparów powierzchnię należy przemyć wodą przed dalszą przeróbką.

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

20 litrów: 24 kg

Temperatura zapłonu (Setaflash)

część A: 24°C

część B: 27°C

Magazynowanie (ogólnie)

Przechowywać w zamkniętych pomieszczeniach

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

24 miesiące, w temp. 24°C

WERSJA: Styczeń 2007

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.