

Dane dotyczące wyboru i specyfikacji

Kategoria	Epoksydowy poliamid
Opis	Carboguard 60 jest powłoką o wysokiej zawartości części stałych, uniwersalną i odporną na korozję. Może być użyta jako warstwa podkładowa i pośrednia lub samogruntujące wykończenie stali lub nieorganiczny podkład cynkowy. Może być pokryta samą sobą lub różnymi wydajnymi warstwami wykończeniowymi. Produkt ten ma doskonałe właściwości zwilżające, nadające mu zdolność przechodzenia ponad nieznacznie przygotowane substraty. Jest idealny do zastosowania w konserwacji i obróbce warsztatowej. Opcjonalny dodatek płatków szklanych (GF) lub dodatek tlenku miki żelaza (MiO) mogą zostać zakupione osobno i mogą zostać użyte w celu zwiększenia wytrzymałości przy bardziej agresywnym zastosowaniu w trudnym środowisku morskim lub przemyśle ciężkim. Carboguard 60 to produkt odpowiedni do użycia w ochronie przed wybuchem podczas podbicia zbiorników używanych w magazynowaniu ropy naftowej, olejów opałowych, benzyny i wody/ ścieków do temperatury 140°F (60°C). Skontaktuj się z serwisem technicznym w celu dobrania odpowiedniej okładziny lub innych czynników ryzyka.
Cechy	<ul style="list-style-type: none"> Ograniczona woń i niska emisja VOC Dostępny w różnych odcieniach kolorów Atrakcyjny umiarkowany połysk zewnętrznej strony zbiornika Używany jako warstwa podkładowa, pośrednia i nawierzchniowa Krótki czas wysychania i schnięcia Może być stosowany na powierzchni oczyszczonej przy użyciu elektronarzędzi Emisja VOC zgodna z obowiązującymi przepisami AIM
Kolor	Kolor podkładu (0700) szary. Różnorodność innych odcieni kolorów warstw kryjącej w ramach usług związanych z barwnikami. Dodatek MiO sprawi, że wszystkie kolory będą ciemniejsze (bardziej szare).
Wykończenie	Półpołysk
Powłoka gruntowa	Samogruntująca. Może być zastosowana na organicznej lub nieorganicznej powłoce gruntowej bogatej w cynk. W celu zminimalizowania powstawania bąbli na gruntach bogatych w cynk, może być konieczne zastosowanie powłoki natryskiwanej.
Wierzchnia warstwa	Może być pokryta wierzchnią warstwą akryli, epoksydów, substancji alkidowych lub poliuretanów w zależności od ekspozycji i potrzeby.
Grubość suchej powłoki	4,0 - 6,0 mils (102 - 152 mikronów) na warstwę przy gruncie lub warstwę pośredniej bez dodatków 4,0 - 10,0 mils (102 - 254 mikronów) na warstwę (2 warstwę) może być użyta bezpośrednio na metal 8,0 - 12,0 mils (203 - 305 mikronów) na warstwę z dodatkiem GF lub MiO Nie przekraczać 10 mils w pojedynczej warstwie (bez dodatków)
Zawartość substancji stałych	Przy objętości 72% +/- 2%
Teoretyczny wskaźnik pokrycia	1155 stóp ² przy 1,0 mils (28,3 m ² /l przy 25 mikronach) 289 stóp ² przy 4,0 mils (7,1 m ² /l przy 100 mikronach) 96 stóp ² przy 12,0 mils (2,4 m ² /l przy 300 mikronach)
Wartość VOC	Dopuszczalna strata podczas mieszania i aplikacji. Rozcieńczalnik 2 13 uncji/gal. 2.47 funtów/gal. 296 g/l Rozcieńczalnik 2 6 uncji/gal. 2.23 funtów/gal. 267 g/l Rozcieńczalnik 33 15 uncji/gal. 2.57 funtów/gal. 308 g/l Jak dostarczono 2,00 funty/gal. 240 g/l

To są wartości nominalne tylko dla składników płynnych i mogą nieznacznie się różnić kolorem oraz dodatkiem wypełniacza GF lub MiO.

Dane dotyczące wyboru i specyfikacji

Temp. suszenia	Ciągła: 300 °F (149 °C)
Opór	Nieciągly: 350 °F (177 °C) Ekspozycja na temperaturę przekraczającą 200°F/93°C może spowodować odbarwienie (ciemnienie) lub utratę połysku, ale nie wpłynie na działanie.
Ograniczenia	Nie zaleca się używania kolorów RTS oraz dodatku 8505 do tego produktu podczas zanurzenia. Dodatek 8505 spowoduje odbarwienie produktu, ale nie wpłynie na jego działanie.

Substraty i przygotowanie powierzchni

Informacje ogólne	Powierzchnia musi być czysta i sucha. Zastosuje odpowiednie metody do usuwania brudu, kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, które mogłyby zakłócić przyczepność powłoki.
Stal	W przypadku większości aplikacji: Zanurzenie: SSPC-SP10 Brak zanurzenia: SSPC-SP6 1,5-3,0 mils (38-75 mikronów)
Stal ocynkowana	SSPC-SP16
Beton lub CMU	Beton musi być utwardzony przez 28 dni w temperaturze 75°F (24°C) i 50% wilgotności względnej lub równoważnej. Przygotuj powierzchnię zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie Powierzchni Betonu i ASTM D4259 Wyszlifowany Beton. Nierówności w betonie mogą wymagać ścierania. SSPC-SP2 lub SP3
Powierzchnie przednio pomalowane	

Dane wydajnościowe

Metoda badania	System	Rezultaty
ASTM D2794 wytrzymałość na uderzenie	Stal piaskowana 1ct.	100 funtocali (bezpośrednio)
ASTM D3366 twardość ołówkowa	Stal piaskowana 1 ct.	4H-5H
ASTM D4541 Przyczepność	Stal piaskowana 1ct. 2ct.	(Pneumatyczna) 1 ct. 1500+psi 2 ct. 1500+ psi
ASTM D522 Giętkość	Stal piaskowana 1 ct.	Bez pęknięć, 5/8" zgięcie stożkowego trzpienia

Dane na podstawie Carboguard 60 bez dodatku wypełniacza.

Mieszanie i rozcieńczenie

Mieszanie	Wymieszaj osobno, następnie połącz i zmieszaj. Jeśli materiał osiągnął temperaturę poniżej 70°F, pozwól, aby zmieszany produkt przez 15 minut odparował wilgoć zanim przystąpisz do rozcieńczania, nie ma potrzeby odparowania powyżej 70°F. NIE MIESZAJ ZESTAWÓW CZĘŚCIOWYCH. W przypadku GF lub MiO, podczas mieszania dodawaj powoli dodatki.
Przerzedzanie	Natrysk: do 13 uncji/gal. (10%) rozcieńczalnikiem #2. Szczotka i rolka: do 15 uncji/gal. (12%) rozcieńczalnikiem #33. Rozcieńczalnik 236E lub 250E może być użyty jako wyłączny rozcieńczalnik zamiast tych wymienionych na powyższej liście. Użycie rozcieńczalników innych niż te dostarczone lub zalecane przez Carboline mogą niekorzystnie wpłynąć na działanie produktu i unieważnić gwarancję udzieloną, zarówno wyrażoną, jak i sugerowaną.
Stosunek	<ul style="list-style-type: none"> Składniki płynne: 1:1 stosunek (A do B) Dodatek szklanych płatków (Glass Flake GF): (1,8 funtów/zmieszany gal.) Dodatek tlenku miki żelaza (MiO): (2,0 funty/gal.)
Okres żywotności produktu	4 godziny w 75°F (24°C) Okres żywotności produktu kończy się, gdy powłoka zaczyna się zapadać. Okres żywotności produktu będzie krótszy w wyższych temperaturach.

czerwiec 2016

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie są prawdziwe i dokładne na dzień publikacji oraz mogą ulec zmianie bez wcześniejszego zawiadomienia. Przed złożeniem zamówienia lub specyfikacji, użytkownik musi skontaktować się z firmą Carboline w celu zweryfikowania ich poprawności. Nie udziela się pośredniej lub bezpośredniej gwarancji na dokładność. Gwarantujemy, że nasze produkty spełniają wymogi kontroli jakości Carboline. Nie ponosimy odpowiedzialności za zakres działalności, wykonanie lub urazy będące wynikiem użytkowania. Odpowiedzialność, jeśli dotyczy, jest ograniczona do wymiany produktów. ŻADNA INNA GWARANCJA JAKIEGOKOLWIEK RODZAJU NIE JEST UDZIELONA PRZEZ CARBOLINE, BEZPOŚREDNIO LUB POŚREDNIO, NA PODSTAWIE STATUTU LUB Z MOCY PRAWA LUB W INNY SPOSÓB, WŁĄCZAJĄC W TO ZBYWALNOŚĆ CZY PRZYDATNOŚĆ DO KONKRETNIEGO CELU. Carboline® i Carboguard® są znakami towarowymi zarejestrowanymi przez firmę Carboline.

1045

Carboguard® 60

Dodatek Carboline 8505 może być użyty do przyspieszenia procesu formowania folii w produkcji w temperaturze do 35°F. Dodatek Carboline 8505 jest dodawany w stosunku 4 uncje na zmieszany zestaw dwóch galonów lub 20 oz na zmieszany zestaw dziesięciu galonów. Przed rozcieńczeniem pozwól, aby zmieszany produkt przez 15 minut odparował jeśli materiał osiągnął temperaturę poniżej 70°F oraz dojrzewał przez 24 godz. do temperatury 40°F przed położeniem wierzchniej warstwy, dodatek 8505 przyspieszy utwardzanie produktu epoksydowego i zmniejszy okres żywotności produktu.

Wskazówki stosowania urządzeń

Poniżej znajduje się lista ogólnych wskazówek dotyczących zastosowania produktu. Warunki w miejscu pracy mogą wymagać dostosowania się do tych wskazówek w celu osiągnięcia pożądanego efektów.

Natrysk pneumatyczny	Urządzenie ciśnieniowe wyposażone w podwójne regulatory, 3/8" I.D. minimalny wąż z materiału, .070" I.D. dysza materiału i dysza powietrzna Dla dodatków wypełniających użyj dyszy materiału 0,110" I.D. Stosunek pompowania: 30:1 (min.)* Wyjście GPM: 2,5 (min.) Wąż materiałowy: 3/8" I.D. (min.) Rozmiar dyszy: .017"-.021" (.035"-.041" dla dodatków wypełniających) Wyjście PSI: 2100-2500 Rozmiar filtra: 60 sito (usuń sito w przypadku dodatków wypełniających) Zaleca się używanie opakowań PTFE dostępnych u producenta pompy.
Natrysk hydrodynamiczny	Nie zaleca się ich używania w przypadku wyścietania zbiorników, za wyjątkiem usuwania spoin. W celu osiągnięcia żądanego wyglądu może być konieczne nałożenie kilku warstw, zaleca się odpowiednią grubość suchej warstwy oraz zabezpieczenie. Unikaj nadmiernego szcztokowania oraz wałkowania. W celu osiągnięcia najlepszych rezultatów, przyłącz w ciągu 10 minut w temperaturze 75°F (24°C). Najlepiej aplikować dodatek wypełniający GF lub MiO za pomocą metody natryskowej. Używaj szcztoki o średnim włosie.
Szcztka i wałek (ogólnie)	Używaj wałka o włosie 3/8" z trzonkiem odpornym na rozpuszczalniki
Szcztka	
Wałek	

Warunki zastosowania

Warunek	Materiał	Powierzchnia	Otoczenie	Wilgotność
Minimalna	50 °F (10 °C)	40 °F (4 °C)	40 °F (4 °C)	0%
Maksymalna	90 °F (32 °C)	140 °F (60 °C)	120 °F (49 °C)	85%

Produkt ten po prostu wymaga tego, aby temperatura substratu była powyżej temperatury punktu rosy. Kondensacja spowodowana temperaturą substratu poniżej temperatury punktu rosy może spowodować rdzewienie przygotowanej stali i wpłynąć na prawidłową przyczepność do substratu. Powyżej lub poniżej normalnych warunków aplikacji, mogą być wymagane szczególne techniki aplikacji.

Plan utwardzania

Temp. powierzchni	Suszenie do dalszej pracy	Suszenie do położenia nowej warstwy	Suszenie do dotykania	Maksymalne ponowne malowanie
40 °F (4 °C)	30 godzin	48 godzin	3 godziny	1.0 rok
50 °F (10 °C)	20 godzin	24 godzin	2 godziny	1.0 rok
60 °F (16 °C)	8 godzin	10 godzin	1 godzina	1.0 rok
75 °F (24 °C)	5 godzin	7 godzin	45,0 minut	1.0 rok
90 °F (32 °C)	3 godziny	4 godziny	30,0 minut	1.0 rok

*Wartości czasowe są określone na podstawie grubości suchej folii 5,0 mil (125 mikronów) oraz 50% WW. Większa grubość folii, niewystarczająca wentylacja lub niższa temperatura będą wymagać dłuższego czasu utwardzania i mogą wpłynąć na uwieszenie rozpuszczalnika i przedwczesną awarię. Nadmierna wilgotność lub kondensacja na powierzchni podczas utwardzania może wpłynąć na utwardzenie, może spowodować odparowanie i zamglenie powierzchni. Jakiegokolwiek zamglenie lub zarumienienie musi zostać usunięte za pomocą wody przed nałożeniem ponownej warstwy.

UWAGA: Maksymalny czas ponownego malowania podany powyżej dotyczą ekspozycji atmosferycznej. Gdy produkt używany jest jako grunt zabezpieczający przed wybuchem, maksymalny czas ponownego malowania wynosi 30 dni. Jeśli maksymalny czas ponownego malowania został przekroczony, powierzchnia musi być starta przy pomocy techniki oczyszczania strumieniowego lub piaskowania przed nałożeniem dodatkowych warstw. W przypadku siłowego utwardzania, skontaktuj się z serwisem technicznym Carboline.

Czyszczenie i bezpieczeństwo

Czyszczenie	Użyj rozpuszczalnika #2 lub acetonu. W przypadku rozlewu, substancja musi być wchłonięta i sprząnięta zgodnie z lokalnymi obowiązującymi przepisami.
Bezpieczeństwo	Przeczytaj i przestrzegaj wszystkich ostrzeżeń i ostróg umieszczonych w arkuszu danych produktu oraz MSDS. Zastosuj standardowe środki ostrożności.
Wentylacja	W zamkniętych pomieszczeniach należy dokładnie je przewietrzyć podczas i po aplikacji do momentu aż powłoka nie zostanie utwardzona. system wentylacji powinien być w stanie zapobiec stężeniu rozpuszczalników i osiągnięciu dolnej granicy wybuchowości dla używanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien zbadać i monitorować poziomy ekspozycji, żeby Jeśli nie jest się pewnym lub nie można monitorować poziomów, należy użyć respiratora zatwierzonego przez MSHA/NIOSH.

Opakowanie, przeładunek i magazynowanie

Okres przechowywania	Część A i B: Minimum 36 miesięcy w temperaturze 75°F (24°C) *Okres przechowywania (Rzeczywisty czas przechowywania) pod warunkiem przechowywania w zalecanych warunkach magazynowania oraz w oryginalnych nieotwartych pojemnikach.
Waga wysyłki (przybliżona)	Zestaw 2 galonów 26 funtów (12 kg) Zestaw 10 galonów 127 funtów (58 kg)
Przechowywanie	40° - 100°F (4° - 37,8°C)
Temperatura i wilgotność	0-100% wilgotność względna
Punkt zapłonu	Część A: 82°F (27,8°C)
(Setaflash)	Część B: 71°F (21,7°C) Zmieszane: 78°F (25,6°C)
Przechowywanie	W zamkniętym pomieszczeniu.

Niniejszy produkt stworzony jest na bazie rozpuszczalnika, obojętny na transport poniżej opublikowanych temperatur przechowywania, do 10°F przez okres trwania nie dłuższy niż 14 dni. Przed użyciem zawsze zbadaj produkt, żeby upewnić się, że jest gładki i jednorodny po prawidłowym zmieszaniu.



czerwiec 2016

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie są prawdziwe i dokładne na dzień publikacji oraz mogą ulec zmianie bez wcześniejszego zawiadomienia. Przed złożeniem zamówienia lub specyfikacji, użytkownik musi skontaktować się z firmą Carboline w celu zweryfikowania ich poprawności. Nie udziela się pośredniej lub bezpośredniej gwarancji na dokładność. Gwarantujemy, że nasze produkty spełniają wymogi kontroli jakości Carboline. Nie ponosimy odpowiedzialności za zakres działalności, wykonanie lub urazy będące wynikiem użytkowania. Odpowiedzialność, jeśli dotyczy, jest ograniczona do wymiany produktów. ŻADNA INNA GWARANCJA JAKIEGOKOLWIEK RODZAJU NIE JEST UDZIELONA PRZEZ CARBOLINE, BEZPOŚREDNIO LUB POŚREDNIO, NA PODSTAWIE STATUTU LUB Z MOCY PRAWA LUB W INNY SPOSÓB, WŁACZAJĄC W TO ZBYWALNOŚĆ CZY PRZYDATNOŚĆ DO KONKRETNEGO CELU. Carboline® i Carboguard® są znakami towarowymi zarejestrowanymi przez firmę Carboline.

1045