

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Preparat epoksydowo-bitumiczny.

Opis

Sprawdzona farba bitumiczno-epoksydowa, tworząca grubą powłokę, przeznaczona do zabezpieczania stali i betonu i stosowana w jednej lub dwóch warstwach, opracowana specjalnie dla Corps of Engineers (COE).

Ogólne właściwości

- Doskonała odporność chemiczna, na korozję i ścieranie
- Możliwość uzyskania grubej powłoki – 16–24 milicali (400–610 mikrometrów) w jednej warstwie
- Kompatybilna z kontrolowaną ochroną katodową
- Spełnia wymagania specyfikacji Corps of Engineers C200, C200a
- Nadaje się do użycia w przypadku następujących specyfikacji:
 - **SSPC – Powłoka Malarska 16**
 - **Kontrola antykorozyjna Instytutu Steell Tank, system STI-P3**
 - **AWWA C-210 dla powierzchni zewnętrznych**

Kolor

Czarny (0900), brązowy (0500)

Wykończenie

Połysk. Ulega przebarwieniu, kreduje i traci połysk wskutek ekspozycji na światło słoneczne.

Farba podkładowa

Powłoka samogruntująca.

Informacje o odpowiednich farbach podkładowych można uzyskać w Dziale Obsługi Technicznej Carboline.

Farba nawierzchniowa

Nie jest zalecana.

Grubość powłoki na sucho

Zwykle 14–16 milicali (350–400 mikrometrów) w jednej lub dwóch warstwach.

Nie zaleca się stosowania grubości powłoki poniżej 8 milicali (200 mikronów) ani powyżej 35 milicali (875 mikronów). Powinno się stosować technikę aplikacji przez natrysk warstwy mokro na mokro,

z uwzględnieniem czasu potrzebnego na odparowanie rozpuszczalnika między kolejnymi operacjami natryskiwania.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 74% ± 2%

Teoretyczna wydajność

7,4 m²/l przy 100 mikronach, 296 ft²/gal przy 4 milicalach. Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

Zawartość LZO

W dostarczonym wyrobie:

1,85 lbs/gal (222 g/l)

Po rozcieńczeniu: 20 oz/gal rozcieńczalnikiem nr 10:*

2,6 lbs/gal (309 g/l)

Są to wartości nominalne.

* Maksymalne rozcieńczenie w przypadku obszarów, których dotyczy ograniczenie 250 g/l wynosi 6 oz/gal.

Odporność temperaturowa na sucho

Oddziaływanie stałe: 350°F (177°C)

Oddziaływanie okresowe: 370°F (190°C)

Odporność temperaturowa w zanurzeniu

Temperatura w zanurzeniu nie powinna przekraczać 120°F (49°C)

Ograniczenia

Nie stosować w instalacjach z wodą pitną.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania brudu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyczepność powłoki.

Stal

W zanurzeniu: SSPC-SP10

Bez zanurzenia: SSPC-SP6

SSPC-SP2 lub SP3 jako wymóg minimalny

Profil chropowatości: 2,0–3,0 milicale (50–75 mikrometrów)

Beton

Beton należy sezonować przez 28 dni w temp. 75°F (24°C) i 50% wilgotności względnej lub w warunkach

równorzędnych. Powierzchnie przygotować zgodnie z ASTM D4258 Czyszczenie powierzchni betonowych oraz ASTM D4259 Czyszczenie ściernie betonu. Wolne przestrzenie w betonie wymagają uzupełnienia i obróbki powierzchni.

CHARAKTERYSTYKA

Metoda badania	System	Wyniki
ASTM D4060 Ścieranie	Stal oczyszczona 2 warstwy 300M	Strata 130 mg po 1000 cykli; Tarcza CS17, obciążenie 1000 g
ASTM D4541 Przyleganie	Stal oczyszczona 2 warstwy 300M	1443 psi (Pneumatyczny)
ASTM D2794 Uderzenie	Stal oczyszczona 2 warstwy 300M	Średnica uszkodzonego obszaru: Cale: 3/8, 3/8, 1/2 Tester udarności wg Gardnera przy średnicy 1/2 cala, 100 cali/funt
ASTM B117 Mgła solna	Stal oczyszczona 2 warstwy 300M	Brak pęcherzy, rdzy oraz rozwarstwień. Brak mierzalnego wymywania przy krawędzi po 2000 godz.

Raporty z badań oraz dodatkowe dane dostępne na pisemną prośbę.

*Oświadczenie: Bitumastic 300M COE to autorska receptura, która niekoniecznie odpowiada dokładnym wytycznym dotyczącym składu podanym w tych normach. Mogą wystąpić drobne różnice mające wpływ na zmianę i poprawę właściwości podczas stosowania, nie mają one jednak znaczącego wpływu na określoną w niniejszym dokumencie przydatność do użytku.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Poniżej podano ogólne wytyczne dotyczące sprzętu do aplikacji wyrobu. Warunki w miejscu pracy mogą wymagać modyfikacji tych wytycznych, aby uzyskać pożądaną efekt.

OGÓLNE WYTYCZNE:

Malowanie natryskowe (ogólne)

Jest to farba o dużej zawartości cząstek stałych, co może powodować konieczność modyfikacji

techniki aplikacji. Można łatwo i szybko uzyskać określoną grubość powłoki. Poniżej podano parametry sprzętu odpowiedniego do stosowania i można go uzyskać od takich producentów jak: Binks, DeVilbiss i Graco itp.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", maksymalną długością przewodu materiałowego 50', średnicą wewnętrzną końcówki ciecży 0,86" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: 30:1
 Wydajność: min. 3,0
 Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 1/2"
 Średnica dyszy: 0,023–0,035"
 Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2500
 Wielkość filtra: wielkość oczka 30

Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólne)

Tylko do poprawek na niewielkich powierzchniach, pokrywania szwów zgrzewanych oraz miejsc trudnych do malowania. Unikać zbyt wielu pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

Pędzel

Używać pędzla o średniej długości włosa.

Wałek

Stosować wałek syntetyczny z krótkim włosiem i rdzeniem z tworzywa.

MIESZANIE I ROZCIĘNZANIE

Mieszanie

Oddzielnie mieszać mechanicznie obie części przez przynajmniej dwie minuty. NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.

Proporcje

Stosunek 4:1 (składnika A do B)

Rozcieńczanie

Do 12 oz/gal (10%) rozcieńczalnikiem nr 10 w większości przypadków.

Do 20 oz/gal (16%) rozcieńczalnikiem nr 10 w przypadku pierwszego nałożenia na beton. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i utratę gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Okres przydatności po wymieszaniu składników

75°F (24°C) 2 godz.

90°F (32°C) 1 godz.

Okres przydatności mija, gdy farba traci konsystencję i jednorodność.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Używać rozcieńczalnika nr 2 lub acetonu. Rozlany produkt zebrać absorbentem i utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami

Bezpieczeństwo

Przeczytać i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń znajdujących się na karcie produktu i w karcie charakterystyki. Stosować odpowiednie, profesjonalne zasady BHP. Osoby nadwrażliwe powinny chronić się przez stosowanie odpowiednich ubrań ochronnych, rękawic itp. oraz chronić twarz, dłonie i wszystkie odsłonięte części ciała kremem ochronnym.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z zaleceniami Ex. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia i sprzęt nie iskrzący.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	60–85°F (16–29°C)	60–85°F (16–29°C)	60–85°F (16–29°C)	0–80%
Minimalne	50°F (10°C)	50°F (10°C)	50°F (10°C)	0%
Maksymalne	90°F (32°C)	125°F (52°C)	110°F (43°C)	85%

Gdy temperatura podłoża jest niższa od temperatury punktu rosy może wystąpić kondensacja wilgoci i powodować rdzewienie przygotowanej stali i zaburzenie prawidłowego przylegania powłoki do powierzchni. Specjalne techniki rozcieńczania i stosowania mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA/UTWARDZENIA

Temperatura powierzchni i 50% wilg. wzgl.	Sucho w dotyku	Minimalny czas do nałożenia kolejnej warstwy	Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy	Utwardzone do użycia w zanurzeniu
50°F (10°C)	8 godz.	10 godz.	24 godz.	14 dni
75°F (24°C)	4 godz.	6 godz.	24 godz.	7 dni
90°F (32°C)	2 godz.	3 godz.	24 godz.	5 dni

Podane czasy dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 14–16 milicali (350–400 mikronów). Grubsza warstwa, niedostateczna wentylacja, wysoka wilgotność lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia. Nadmierna wilgotność lub skraplanie na powierzchni podczas schnięcia mogą spowodować nieprawidłowe utwardzenie, przebarwienia i skutkować zmętnieniem powierzchni. Wszelkie zmętnienia lub wykwyty należy usunąć wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy. W przypadku przekroczenia **maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy**, powierzchnię należy szorstkować przed nałożeniem kolejnych warstw.

Badanie powierzchni (jeśli jest wymagane)

Można stosować technikę mokrej gąbki, jeśli grubość powłoki na sucho wynosi mniej niż 20 milicali (500 mikronów). Jeśli grubość powłoki na sucho przekracza 20 milicali (500 mikronów) należy przeprowadzić próbę z zastosowaniem wysokiego napięcia. Konkretnie procedury: NACE RP0188-90.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona):

Zestaw o poj. 1,25 galona: 12 funtów (6 kg)

Zestaw o poj. 5 galonów: 50 funtów (26 kg)

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A: 75°F (24°C)

Część B: >200°F (93°C)

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

40°–110°F (4–43°C)

Wilgotność względna 0–100%

Okres trwałości

Część A: Min. 12 miesięcy w temp. 75°F (24°C)

Część B: Min. 36 miesięcy w temp. 75°F (24°C)

* Okres trwałości: (rzeczywisty określony okres trwałości), jeśli produkt przechowuje się w zalecanych warunkach magazynowania i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

STONCOR^{Group}

StonCor Middle East L.L.C.

Regional Head Quarters

P.O. Box 3034, Dubai, U.A.E.

Tel : 971 4 3470460

Fax : 971 4 3470242

Email: info@stoncor-me.com

RPM SAUDI ARABIA LLCAn **RPM** Company

Styczeń 2012

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.