

WYBÓR I SPECYFIKACJA

Typ rodzajowy

Alifatyczny poliuretan akrylowy.

Opis

Carbothane 134HP to wysokopołyskowa i wysokotrwała warstwa zewnętrzna z poliuretanu, którą można łatwo natryskiwać urządzeniami konwencjonalnymi jak i nie wykorzystującymi powietrza. Produkt cechuje się doskonałą płynnością i właściwościami aplikacyjnymi, dzięki czemu uzyskana powierzchnia jest gładka, trwała i łatwa do czyszczenia.

Cechy

- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Doskonała elastyczność
- Doskonała odporność na ścieranie
- Dostępna w wielu kolorach
- Łatwe nanoszenie urządzeniami konwencjonalnymi i nie wykorzystującymi powietrza, nadaje się także do natryskiwania wielokomponentowego i elektrostatycznego
- Zgodność z VOC zgodnie z aktualnymi przepisami AIM

Kolory

RAL, BS, Munsell, itp.

Niektóre kolory wymagają nałożenia dodatkowej warstwy dla uzyskania optymalnej siły krycia.

Połysk Wysokopołyskowa

Powłoki gruntujące

Carboguard 893, 890, 888 oraz inne zalecane przez Carboline.

Warstwa zewnętrzna N/D

Grubość powłoki suchej

75 mikronów

Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 150 mikronów.

Zawartość cząstek stałych

Objętościowo: 65%±2%

Teoretyczny stopień pokrycia

8,6 m² przy grubości 75 mikronów

Należy uwzględnić straty mieszania i nanoszenia

Wartości VOC

Jak dostarczono: 300 g/l

Są to wartości nominalne i mogą się nieznacznie różnić, w zależności od koloru.

Odporność termiczna na sucho

Ciągła: 93°C

Nieciągła: 121°C

Po przekroczeniu temperatury 93°C obserwuje się przebarwienia i utratę połysku.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA I POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie malowane należy wyczyścić i osuszyć. Zastosować takie metody czyszczenia, usuwania pyłu, oleju i innych zanieczyszczeń, które nie zmniejszają przyczepności powłoki.

Stal

Zaleca się stosowanie powłok gruntujących z serii Carboline.

Stal ocynkowana

Sa1 oraz specjalny grunt, zalecany przez Carboline.

Aluminium

Sa1 oraz specjalny grunt, zalecany przez Carboline.

Wcześniej malowane powierzchnie

Przed nałożeniem farby powierzchnię należy delikatnie wygładzić papierem ściernym lub wyszlifować celem jej wyszorstkowania i odbłyszczenia. Istniejąca farba musi zachować klasę przynajmniej 3b zgodnie z próbą przylegania ASTM D3359 "X-Scribe". Stosować powłoki gruntujące zalecane przez Carboline.

NANOSZENIE

Nanoszenie natryskowe (informacje ogólne)

Poniższe urządzenia, takich producentów jak Binks, DeVilbiss, Graco i inni, zostały uznane za nadające się do nanoszenia natryskowego produktu:

Natryskiwanie konwencjonalne

Zbiornik ciśnieniowy z dwoma regulatorami, minimalna średnica wewnętrzna węża materiałowego 3/8", śr. wew. końcówki 0,70", oraz odpowiednia nakładka na dyszę.

Natrysk bez użycia powietrza

Proporcja pompowania: 30:1 (min.)
 Wydajność (gal/min.): 3.0 (min.)
 Wąż materiałowy: śr.wew. 3/8" I.D. (min.)
 Rozmiar końcówki: . 015-017"
 Ciśnienie: 148-162 bar
 Rozmiar filtra: siatkowy 60
 Zaleca się stosowanie opakowań teflonowych, które można uzyskać od producentów pomp.

Pędzel i wałek (informacje ogólne)

Uzyskanie wymaganego wyglądu, zalecanej grubości suchej powłoki oraz właściwego krycia może wymagać nałożenia kilku warstw. Należy unikać ponownego nakładania pędzlem lub wałkiem. Dla uzyskania najlepszych wyników należy nawiązać do poprzedniej warstwy w ciągu 10 minut w temperaturze 24°C.

Pędzel

Zalecany tylko do retuszu. Najlepiej używać pędzla z włosia naturalnego o średniej twardości.

Wałek

Najlepiej używać wałka moherowego z krótkim włosiem i rdzeniem fenolowym.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

Mieszanie

Najpierw oddzielnie wymieszać mechanicznie Część A, a następnie połączyć z Częścią B i wymieszać razem mechanicznie. NIE WOLNO MIESZAĆ ZESTAWÓW NIEKOMPLETNYCH.

Proporcje

4:1 (A do B)

Rozcieńczanie

Natrysk: do 15% z rozcieńczalnikiem 25.
 Wałek: do 10% z rozcieńczalnikiem 215.
 Stosowanie rozcieńczalników innych niż zalecane przez Carboline może skutkować pogorszeniem wydajności produktu oraz unieważnić gwarancję na produkt, czy to wyraźną czy domyślaną.

Dopuszczalny okres użytkowania

4 godziny przy 24°C, krótsza w wyższych temperaturach. Dopuszczalny okres użytkowania kończy się wtedy, gdy lepkość powłoki staje się zbyt duża.

Zanieczyszczenie wilgocią skraca dopuszczalny okres użytkowania i powoduje żelifikację.

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Do czyszczenia należy użyć rozcieńczalnika 2, rozcieńczalnika lub acetonu. W przypadku rozlania, produkt należy zebrać i zutylizować zgodnie z odnośnymi przepisami lokalnymi.

Bezpieczeństwo

Należy przeczytać i stosować się do wszystkich założeń zawartych w niniejszej Karcie Technologicznej Wyrobu oraz Karcie Charakterystyki Substancji dla tego produktu. Należy zastosować zwyczajne środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe na składniki substancji powinny założyć odzież ochronną i rękawice ochronne, a także nałożyć krem ochronny na twarz, ręce i inne odsłonięte części ciała.

Wentylacja

Podczas nanoszenia farby w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić wydajny obieg powietrza, zarówno w czasie nanoszenia jak i w czasie schnięcia farby. System wentylacyjny powinien umożliwiać zapobieganie stężeniom oparów rozpuszczalnika przekraczającym wartość dolnej granicy wybuchowości dla używanego rozpuszczalnika. Zalecamy, aby użytkownik zbadał i nadzorował poziomy ekspozycji, celem zapewnienia bezpieczeństwa personelu. W przypadku wątpliwości lub niemożności nadzorowania poziomów ekspozycji, należy stosować maski oddechowe zaaprobowane przez MSHA/NIOSH.

WARUNKI NANOSZENIA

Warunek	Materiał	Powierzchnia	Temperatura	Wilgotność
Normalne	16-29°C	16-29°C	16-29°C	40-60%
Minimalne	10°C	4°C	4°C	10%
Maksymalne	38°C	49°C	35°C	80%

Podłoże powinno mieć temperaturę o 3°C wyższą od punktu rosy. Niniejszy produkt jest najbardziej wrażliwy na wilgoć w stanie ciekłym oraz do czasu

całkowitego utwardzenia. Do czasu całkowitego utwardzenia produkt należy chronić przez wysoką wilgotnością, rosą oraz bezpośrednim nawilgoceniem. Nakładanie i/lub utwardzanie produktu w warunkach wilgotności przekraczającej wartość maksymalną lub wystawienie na działanie wilgoci z deszczu lub rosy, może skutkować utratą połysku i/lub powstaniem mikropęcherzyków w powłoce.

HARMONOGRAM TWARDNIĘCIA

Temp. pow. i 50% wilg. wzgl.	Wyschnięcie użytkowe	Utwardzenie ostateczne
4°C	18 godz.	14 dni
10°C	8 godz.	7 dni
24°C	4 godz.	3 dni
32°C	1 godz.	1 dzień

Czasy podano dla grubości powłoki z zakresu 50–75 mikronów. Większa grubość powłoki, niewystarczająca wentylacja lub niższa temperatura wymagają dłuższego czasu utwardzania, co może skutkować „uwięzieniem” rozpuszczalnika i brakiem utwardzenia powłoki.

OPAKOWANIA, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Waga w transporcie (przybliżona)

5 Litrów: 6,75 Kg

20 Litrów: 27 Kg

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A: 32 C

Część B: 41 C

Temperatura i wilgotność w miejscu przechowywania

4 –43°C

Przechowywać we wnętrzach.

0–80% wilgotność względna.

Trwałość 24 miesiące w 24°C.

WERSJA: Styczeń 2012 r.

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą dane zawarte w niniejszym dokumencie są na dzień jego publikacji prawdziwe i dokładne, ale mogą one ulec zmianie bez uprzedzenia. Przed określeniem lub zamówieniem zalecamy, aby Użytkownik skontaktował się z firmą Carboline celem sprawdzenia poprawności danych. Dokument nie zawiera żadnej gwarancji dokładności, czy do wyraźnej czy dorozumianej. Gwarantujemy, że nasze produkty spełniają wymagania kontroli jakości firmy Carboline. Nie przyjmujemy żadnej odpowiedzialności za pokrycie, wydajność lub obrażenia wynikające z użytkowania produktu. Odpowiedzialność, o ile występuje, ogranicza się do wymiany produktu. Firma Carboline nie udziela żadnej innej rękojmi bądź gwarancji, czy to wyraźnej czy dorozumianej, statutowej czy prawnej, czy też innej, łącznie z gwarancją kupności i przydatności do konkretnego zastosowania