

**KOŁNIERZE O WYSOKOŚCI 60 MM I WIĘKSZEJ DO OGNIOPRONNEGO ZABEZPIECZANIA:
RUR PALNYCH ORAZ NIEPALNYCH W IZOLACJI A TAKŻE KABLI I WIĄZEK**

Więcej informacji na temat wyrobu można znaleźć pod adresem:
<https://www.carbolinepolska.pl/carbo-collar-cc-smooth-segment>

DOKUMENTY WPROWADZAJĄCE PRODUKT

Europejska Aprobata Techniczna:	ETA-16/0189
Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych:	1488-CPR-0579/W
Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych:	CARBO/009-21-12-2016
Europejska Deklaracja Właściwości Użytkowych:	CARBO/009-21-12-2016

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Klasa odporności ogniowej:	do EI 180 C/U, U/C
Reakcja na ogień:	B-s2, d0
Kolor:	srebrny
Klasa środowiska:	Z1, Z2
Zakres temperatury przechowywania:	od +5°C do +30°C
Okres trwałości do aplikacji:	brak limitu, zalecany okres nie dłużej niż 24 miesiące
Opakowanie handlowe:	1 sztuka



OBUDOWA CIĄGŁA 60

OBUDOWA SEGMENTOWA 60



OPIS TECHNICZNY:

Kołnierz ogniopronny CarboCollar CC to wykonana ze stali nierdzewnej elastyczna obejma wewnątrz której znajduje się wkład pęczniący. Kołnierz jest montowany na rury lub kable – kształt cylindryczny lub na kolanka - kształt litery U. W zależności od technik montażu kołnierze CarboCollar CC posiadają obudowy stalowe typu: Smooth - obudowa z blachy ciągłej o wysokość 60 mm, Slim – obudowa z blachy ciągłej o wysokość 30 mm kołnierz gotowy do montażu, Segment - obudowa z blachy segmentowej wysokość 60 mm lub 30 mm kołnierz wymaga samodzielnego złożenia przed montażem. Wkład pęczniący składa się z jednej lub kilku warstw taśmy. W warunkach pożaru wkład pęczniący zwiększa swoją objętość i zamyka otwór. Rozmiar wkładu pęczniącego zależy od średnicy rury oraz jego przeznaczenia. Stalowa obudowa wyposażona jest w klamrę, służącą do spinania kołnierza i stabilizowania go na rurze oraz w uchwyty montażowe z otworami, przez które przeprowadzane są stalowe łączniki rozporowe, mocujące kołnierz do przegrody. Kołnierz jest dostarczany w formie gotowego wyrobu lub w postaci zestawu montażowego do samodzielnego przycięcia i montażu w trakcie wykonywania prac na obiekcie. Kołnierze mogą mieć wysokość 30, 60, 180 mm. Kołnierze o wysokości 30 mm, z obudową ciągłą, o średnicy do 160 mm, można stosować zamiennie z kołnierzami wysokości 60 mm o średnicy do 160 mm. Kołnierze o wysokości 30 mm, z obudową segmentową, o średnicy do 110 mm, można stosować zamiennie z kołnierzami wysokości 60 mm o średnicy do 110 mm.

PRZEZNACZENIE:

CarboCollar CC jest wyrobem przeznaczonym do ogniopronnego uszczelniania przejść instalacyjnych i przejść mieszanych w ścianach i stropach rur palnych bez izolacji lub w izolacji z pianki FEF lub PE, rur metalowych izolowanych pianką FEF lub PE, kabli elektrycznych. Możliwa do uzyskania klasa odporności ogniowej przepustu wynosi od EI 30 do EI 180. Przy zastosowaniu kołnierzy CarboCollar CC możliwe jest uszczelnianie rur pojedynczych lub wiązek rur, rur w grupach np. 4 sztuki, wiązek kabli, kolanków rur które zamontowano tuż pod stropem. Inne potrzebne informacje znajdziesz w ETA. Dobre własności ogniopronne sprawiają że kołnierze CarboCollar CC znajdują zastosowanie do uszczelniania rur o szczególnie dużych średnicach oraz tam gdzie są wymagane duże grubości izolacji palnej na rurach stalowych. Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

CHAKTERYSTYKA TECHNICZNA KOŁNIERZY OGNIOPRONNYCH CARBOCOLLAR CC

ŚREDNICA RURY (MM)	TYP KOŁNIERZA CC	ZEWNETRZNA ŚREDNICA KOŁNIERZA (MM)	ODLEGŁOŚĆ MOCOWAŃ OD ŚRODKA KOŁNIERZA (MM)	LICZBA ZAMOCOWAŃ KOŁNIERZA	ŚREDNICA I DŁUGOŚĆ KOŁKA
25	CC-25	38	37	2	M6x60
32	CC-32	41	40	2	M6x60
40	CC-40	52	44	2	M6x60
48	CC-48	59	49	2	M6x60
55	CC-55	74	53	3	M6x60
68	CC-68	84	59	3	M8x80
82	CC-82	100	67	3	M8x80
90	CC-90	117	73	4	M8x80
110	CC-110	134	83	4	M8x80
125	CC-125	148	95	4	M8x80
135	CC-135	158	101	4	M8x80
160	CC-160	200	112	6	M8x80
200	CC-200	255	140	7	M8x80
250	CC-250	305	171	8	M8x80
315	CC-315	345	208	9	M8x80
350	CC-350	355	225	9	M8x80
400	CC-400	442	249	9	M8x80

INSTRUKCJA MONTAŻU CARBOCOLLAR CC NA RURZE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO


Zamontuj rurę. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj zaprawę cementową. Sprawdź czy powierzchnia wokół rury jest równa, w razie potrzeby wygładź ją używając Flame Cabel Pasta A



Usuń zawleczkę zabezpieczającą kołnierze i załóż kołnierze ogniopronne CarboCollar CC na rurę



Przeciśnij zawleczkę mocującą klamry spinające przez slot mocujący na drugim końcu kołnierza ogniopronnego CarboCollar CC i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierze zostało solidnie zamknięte na rurze



Przytwierdź kołnierze ogniopronne do ściany za pomocą stalowych kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku



Oznacz wykonane przejście metryczką informacyjną dołączoną do kołnierza. Zaznacz na metryczce kołnierze ogniopronne CarboCollar CC, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy

DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM

ŚREDNICA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC	TYP KOMPLETU CARBOCOLLAR CC	ILOŚĆ SEGMENTÓW OSŁONY POTRZEBNA DO WYKONANIA KOŁNIERZA	DŁUGOŚĆ WKŁADU PĘCZNIEJĄCEGO DO ODCIĘCIA	ILOŚĆ WARSTW WKŁADU PĘCZNIEJĄCEGO O GRUBOŚCI 6,5 MM	ILOŚĆ ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH	KOLEJNE NUMERY SEGMENTÓW OSŁONY NA KTÓRYCH NALEŻY UMIEŚCIĆ ELEMENTY MOCUJĄCE
25 mm	CC 110 S	8	95 mm	1	2	2 i 6
32 mm	CC 110 S	9	122 mm	1	2	2 i 6
40 mm	CC 110 S	11	159 mm	1	2	2 i 7
50 mm	CC 110 S	12	180 mm	1	3	2, 6 i 10
68 mm	CC 110 S	16	237 mm	1	3	3, 9 i 14
82 mm	CC 110 S	19	275 mm	1	3	4, 10 i 16
90 mm	CC 110 S	20	301 mm	1	3	5, 10 i 16
110 mm	CC 110 S	24	369 mm	1	4	2, 8, 14 i 20
ŚREDNICA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC	TYP KOMPLETU CARBOCOLLAR CC	ILOŚĆ SEGMENTÓW OSŁONY POTRZEBNA DO WYKONANIA KOŁNIERZA	DŁUGOŚĆ WKŁADU PĘCZNIEJĄCEGO DO ODCIĘCIA	ILOŚĆ OWINIĘĆ RURY WKŁADEM PĘCZNIEJĄCYM O GRUBOŚCI 4MM	ILOŚĆ ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH	KOLEJNE NUMERY SEGMENTÓW OSŁONY NA KTÓRYCH NALEŻY UMIEŚCIĆ ELEMENTY MOCUJĄCE
125 mm	CC 200 S	31	1768 mm	4	4	2, 10, 18 i 26
135 mm	CC 200 S	33	1909 mm	4	5	2, 9, 16, 23 i 30
160 mm	CC 200 S	38	2239 mm	4	6	2, 8, 15, 21, 27 i 34
180 mm	CC 200 S	41	2517 mm	4	7	4, 10, 16, 22, 28, 34 i 40
200 mm	CC 200 S	45	2730 mm	4	7	4, 10, 17, 24, 31, 37 i 43

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.

Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

INSTRUKCJA MONTAŻU CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S NA RURZE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO



Zamontuj rurę. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj zaprawę cementową. Sprawdź czy powierzchnia wokół rury jest równa, w razie potrzeby wygładź ją używając Flame Cabel Pasta A



Założ kołnierz CarboCollar CC na rurę



Przeciśnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot mocujący na drugim końcu kołnierza ogniochronnego CarboCollar CC i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze



Przytwierdź kołnierz ogniochronny do ściany za pomocą stalowych kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku



Oznacz wykonane przejście metryczką informacyjną dołączoną do kołnierza. Zaznacz na metryczce kołnierz ogniochronny CarboCollar CC, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy

DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

ŚREDNICA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC	TYP KOMPLETU CARBOCOLLAR CC	ILOŚĆ SEGMENTÓW OSŁONY POTRZEBNA DO WYKONANIA KOŁNIERZA	DŁUGOŚĆ WKŁADU PĘCZNIEJĄCEGO DO ODCIĘCIA	ILOŚĆ WARSTW WKŁADU PĘCZNIEJĄCEGO O GRUBOŚCI 6,5 MM	ILOŚĆ ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH	KOLEJNE NUMERY SEGMENTÓW OSŁONY NA KTÓRYCH NALEŻY UMIEŚCIĆ ELEMENTY MOCUJĄCE
25 mm	CC 110 S	8	131 mm	1	3	1, 4 i 8
32 mm	CC 110 S	9	153 mm	1	3	1, 5 i 9
40 mm	CC 110 S	11	179 mm	1	3	1, 6 i 11
50 mm	CC 110 S	12	198 mm	1	3	1, 6 i 12
68 mm	CC 110 S	16	266 mm	1	3	1, 8 i 16
82 mm	CC 110 S	19	310 mm	1	3	1, 10 i 19
90 mm	CC 110 S	20	335 mm	1	3	1, 10 i 20
110 mm	CC 110 S	24	397 mm	1	4	1, 9, 16 i 24
ŚREDNICA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC	TYP KOMPLETU CARBOCOLLAR CC	ILOŚĆ SEGMENTÓW OSŁONY POTRZEBNA DO WYKONANIA KOŁNIERZA	DŁUGOŚĆ WKŁADU PĘCZNIEJĄCEGO DO ODCIĘCIA	ILOŚĆ OWINIĘĆ RURY WKŁADEM PĘCZNIEJĄCYM O GRUBOŚCI 4MM	ILOŚĆ ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH	KOLEJNE NUMERY SEGMENTÓW OSŁONY NA KTÓRYCH NALEŻY UMIEŚCIĆ ELEMENTY MOCUJĄCE
125 mm	CC 200 S	28	442 + 429 + 412 + 397 mm*	4	4	1, 10, 18 i 32
135 mm	CC 200 S	30	485 + 470 + 457 + 442 mm*	4	5	1, 9, 16, 23 i 34
160 mm	CC 200 S	34	559 + 545 + 534 + 519 mm*	4	6	1, 8, 15, 21, 27 i 38

*Dla kołnierzy w zakresie od 135 do 160 mm wartości długości wkładu pęczniającego zostały podane w formacie: długość pierwszej warstwy + długość drugiej warstwy + długość trzeciej warstwy + długość czwartej warstwy

INSTRUKCJA MONTAŻU CARBOCOLLAR CC S Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U NA KOLANKU RURY Z TWORZYWA



Zamontuj rurę. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj zaprawę cementową. Sprawdź czy powierzchnia wokół rury jest równa, w razie potrzeby wygładź ją używając Flame Cabel Pasta A



Założ kołnierz ogniochronny CarboCollar CC na rurę



Wywierć otwory pod kołki mocujące w przegrodzie.



Umieść kołki mocujące w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz CarboCollar CC do przegrody



Oznacz wykonane przejście metryczką informacyjną dołączone do kołnierza. Zaznacz na metryczce kołnierz ogniochronny CarboCollar CC, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy

Więcej informacji dotyczących zastosowań i instrukcji montażu można znaleźć pod adresem:

<https://www.carbolinepolska.pl/carbocollar-cc-smooth-segment>

Zalecenia BHP:

Wyrób przeznaczony jest do stosowania przez profesjonalne firmy w warunkach przemysłowych. Prace związane z aplikacją produktu powinny być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i ochrony środowiska. Przed rozpoczęciem prac wyrobem zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Preparatu.

Wersja 03.2022 zastępuje 06.2018

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.