

## **CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE**

### **Rodzaj produktu**

Grunt rozpuszczalnikowy na bazie cynku nieorganicznego.

### **Opis**

Sprawdzony grunt antykorozyjny zapewniający ochronę cynkową stali w najtrudniejszych warunkach. Przez ponad 35 lat Carbozinc 11 pozostawał światowym przemysłowym standardem dla wysokowydajnych preparatów ochronnych na bazie cynku nieorganicznego.

### **Ogólne właściwości**

- Spełnia wymogi dla współczynnika poślizgu klasy B i kryteria próby pełzania do użycia na powierzchniach przylgowych
- Szybkie utwardzanie; powłoka jest sucha do użycia po 45 minutach w temp. 16°C (60°F) i 50% wilgotności względnej
- Utwardzanie niskotemperaturowe do -18°C (0°F)
- Wysoka zawartość cynku
- Spełnia wymogi FDA w kolorze szarym
- Dostępny w wersji cynkowej ASTM D520, Typ2
- Bardzo dobra odporność na zasolenie
- Można nakładać przy użyciu standardowego sprzętu do natryskiwania bezpowietrznego lub konwencjonalnego
- Zawartość LZO zgodna w niektórych obszarach

**Kolor** Szarozielony.

**Wykończenie** Połysk, płaskie.

**Farba podkładowa** Samogrunująca.

### **Farba nawierzchniowa**

W przypadku pewnego rodzaju narażenia nie jest wymagana. Można stosować nawierzchniowe farby epoksydowe, poliuretany, akrylowe, silikony wysokotemperaturowe i inne zalecane przez przedstawiciela handlowego Carboline. W pewnych warunkach może być wymagana powłoka chroniąca przed wilgocią, aby zminimalizować powstawanie pęcherzyków w farbie nawierzchniowej.

### **Grubość powłoki na sucho**

50–75 mikronów (2–3 milical). Nie zaleca się grubości powłoki na sucho powyżej 150 mikronów (6 milical) na warstwę.

### **Zawartość części stałych**

Wagowo: 79%±2%

### **Zawartość cynku**

Wagowo: 85%±2% w suchej warstwie

### **Teoretyczna wydajność**

22,8 m<sup>2</sup>/l przy 25 mikronach (267 stóp<sup>2</sup>/milical)

8,2 m<sup>2</sup>/l przy 75 mikronach (88 stóp<sup>2</sup> przy 3 milicalach)

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie.

### **Zawartość LZO:**

Metoda EPA 24: 479 g/l (4 lbs/gal)

Rozcieńczony:

Rozcieńczony: 6% obj. rozc. nr 21 – 492 g/l

Rozcieńczony: 4% obj. rozc. nr 26 – 492 g/l

Rozcieńczony: 4% obj. rozc. nr 33 – 492 g/l

Podane wartości są wartościami nominalnymi.

### **Odporność temperaturowa na sucho**

Bez powłoki nawierzchniowej:

Oddziaływanie stałe: 399°C (750°F)

Oddziaływanie okresowe: 427°C (800°F)

Z zalecanymi silikonowymi powłokami nawierzchniowymi:

Oddziaływanie stałe: 538°C (1000°F)

Oddziaływanie okresowe: 649°C (1200°F)

## **PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

### **Informacje ogólne**

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki.

### **Stal**

Zanurzenie: SSPC-SP 10. Spoiny muszą być ciągłe w przypadku wyściółek zbiorników stalowych. Przed szlifowaniem usunąć rozprysnięty materiał spawalniczy, żużel i tlenki powstałe podczas spawania. Uwaga: Stosowanie tego produktu w zanurzeniu ogranicza się do pewnych rozpuszczalników i produktów ropopochodnych. Konkretnie zalecenia można uzyskać w Dziale Obsługi Technicznej Carboline.

Bez zanurzenia: SSPC-SP6 - IS8501-1 SA2  
Profil powierzchni: 25–75 mikronów (1–3 milicale)

## **SPRZĘT DO NAKŁADANIA**

### **Malowanie natryskowe (ogólne)**

Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco. Delikatnie mieszać materiał podczas stosowania. Jeśli natryskiwanie zostanie przerwane na dłużej niż 10 minut, odzyskać pozostały materiał z przewodu natryskowego. W okresach przestoju nie pozostawiać zmieszanego gruntu w przewodach.

### **Natrysk pneumatyczny**

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", o maksymalnej długości 50', średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,070" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

### **Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)**

Przełożenie pompy: min. 30:1  
Wydajność: min. 3,0; 11,5 l/min  
Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"  
Średnica dyszy: 0,019–0,023"  
Ciśnienie na wylocie z dyszy: 1500–2000  
Wielkość filtra: wielkość oczka 60  
Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

### **Pędzel**

Do poprawek na niewielkich powierzchniach, mniejszych niż 0,5 m<sup>2</sup>. Używać pędzla o średniej długości włosa i unikać ponownych pociągnięć pędzlem.

**Wałek** Nie zaleca się.

## **MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE**

### **Mieszanie**

Oddzielnie mieszać mechanicznie, następnie połączyć i mieszać mechanicznie oba składniki razem. Nalewać powoli wypełniacz cynkowy do wstępnie zmieszanej bazy, ciągle mieszając. Mieszać, do rozmieszania grudek. Przełączyć mieszaninę przez sito o wielkości oczka 30. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

### **Proporcje** Wagowo:

Część A: 1,0 kg  
Wypełniacz cynkowy: 2,2 kg

### **Rozcieńczanie**

Można rozcieńczyć do 12% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 26 w przypadku powierzchni ciepłych i o temperaturze otoczenia. Można rozcieńczyć do 12% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 33. W przypadku niskich temperatur (poniżej 16°C (60°F)), rozcieńczyć do 12% objętościowo rozcieńczalnikiem nr 21. Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

### **Okres przydatności po wymieszaniu składników**

8 godz. w temp. 24°C (75°C) i krócej, w wyższych temperaturach. Okres przydatności mija, gdy powłoka jest zbyt lepka do użycia.

## **CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO**

### **Czyszczenie**

Stosować rozcieńczalnik nr 21 lub alkohol izopropylowy. W przypadku rozlania produktu wchłonąć go i utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

### **Bezpieczeństwo**

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu. Stosować standardowe środki ostrożności. Osoby nadwrażliwe powinny stosować odzież ochronną, rękawice oraz nakładać krem ochronny na twarz, ręce oraz inne odsłonięte części ciała.

### **Wentylacja**

W przypadku stosowania produktu jako wyściółka zbiorników lub w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Oprócz zapewnienia odpowiedniej wentylacji wszyscy pracownicy nakładający produkt muszą stosować odpowiednie aparaty oddechowe.

### Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

### WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	4–35°C	4–43°C	4–35°C	40–60%
Minimalne	–18°C	–18°C	–18°C	30%
Maksymalne	54°C	93°C	54°C	95%

W przypadku tego produktu wymagane jest, aby temperatura podłoża była wyższa od punktu rosy. Skraplanie będące skutkiem temperatury podłoża poniżej punktu rosy może spowodować błyskawiczne rdzewienie przygotowanej stali i powodować nieprawidłowe przyleganie powłoki do powierzchni. Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

### CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do obróbki	Sucha do położenia warstwy nawierzchniowej/ kolejnej warstwy	Sucha do użycia w zanurzeniu
–18°C (0°F)	4 godz.	7 dni	nie zalecane*
4°C (40°F)	1 godz.	48 godz.	72 godz.
16°C (60°F)	3/4 godz.	24 godz.	48 godz.
27°C (80°F)	3/4 godz.	18 godz.	18 godz.
38°C (100°F)	1/4 godz.	16 godz.	14 godz.

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 75–100 mikronów (3–4 milicale). Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia i mogą spowodować zatrzymanie rozpuszczalnika i przedwczesne wady. Wilgoć poniżej 50% będzie wymagała dłuższego czasu utwardzania.

Uwagi: Jakikolwiek zasolenie na powierzchni cynku w wyniku długotrwałej ekspozycji na działanie wadunków atmosferycznych należy usunąć przed nałożeniem kolejnych warstw. Należy również usunąć luźny cynk z utwardzonej powłoki przecierając ją włóknem szklanym jeśli: 1) Carbozinc ma być stosowany bez farby nawierzchniowej w zanurzeniu i „odstawianie” cynku może być szkodliwe lub 2) gdy „suchy natrysk/ nadmierny natrysk” jest widoczny na utwardzonej powłoce, a będzie nakładana farba nawierzchniowa.

**Aby przyspieszyć utwardzanie lub gdy wilgotność względna jest mniejsza niż 40%, pozostawić do wstępnego utwardzenia przez 2 godziny w warunkach otoczenia.** Po 2 godzinach zwilżać mgłą lub parą wodną, aby pokryta powierzchnia pozostała wilgotna przez przynajmniej 8 godzin oraz do czasu, aż powierzchnia osiągnie twardość ołówka 2H, zgodnie z ASTM D3363.

### OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

#### Masa wysyłkowa (przybliżona)

Część A: 10,5 l

Wypełniacz cynkowy: 25 kg (3,5 l)

#### Temperatura zapłonu (Setaflash)

Część A 13°C (55°F)

Wypełniacz cynkowy: nie dotyczy

#### Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

#### Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–38°C (40–100°F)

Wilgotność względna 0–90%

#### Okres trwałości

Część A: 12 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

Wypełniacz cynkowy: 24 miesiące w temp. 24°C (75°F)

WERSJA: 08/06 - 02/01/USA

*Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*