

CHARAKTERYSTYKA I ZASTOSOWANIE

Rodzaj produktu

Alifatyczny poliuretan akrylowy.

Opis

Atrakcyjna, błyszcząca farba nawierzchniowa o dużej zawartości cząstek stałych, łatwa do nakładania metodą natrysku konwencjonalnego lub pneumatycznego w celu uzyskania gładkiej, łatwej do czyszczenia powierzchni. Zaleca się stosowanie jako powłoki wykończeniowej na zewnątrz zbiorników, urządzeń, rurociągów, na stali konstrukcyjnej oraz powierzchniach betonowych, gdzie wymagana jest wytrzymałość, twardość i odporność na starzenie atmosferyczne. Doskonale nadaje się do stosowania w przetwórstwie chemicznym, produkcji pulpy i papieru, zakładach petrochemicznych, odwiertach podmorskich, kolejnictwie, ciężkim przemyśle morskim i przetwórstwie odpadów, gdzie wymagane są bardzo odporne i atrakcyjnie wyglądające powłoki malarskie. Nie poleca się do eksploatacji w zanurzeniu.

Ogólne właściwości

- Znakomita odporność na starzenie atmosferyczne.
- Doskonała elastyczność.
- Znakomita odporność na ścieranie.
- Dostępna w systemie szybkiego barwienia Carboline.
- Spełnia wymogi dotyczące zawartości LZO.

Kolor

Zob. Przewodnik po kolorach Carboline. Niektóre kolory, np. bezołowiowe ostrzegawcze pomarańcze, czerwienie i żółcie mogą wymagać nałożenia kilku warstw, aby uzyskać odpowiednie krycie. Przed użyciem należy sprawdzić przydatność koloru.

Wykończenie Mocny połysk.

Farba podkładowa

Zob. Podłoże i przygotowanie powierzchni.

Farba nawierzchniowa

Przezroczysta farba Carbothane, w razie potrzeby.

Grubość powłoki na sucho

2 milicale (50 mikronów) na gładkiej powierzchni. Dla odpowiedniego wyglądu na nierównych powierzchniach może być wymagana większa grubość. Nie zaleca się przekraczania grubości 4 milicali w jednej warstwie.

Zawartość części stałych

Objętościowo: 66%±2%

Teoretyczna wydajność

26 m²/l przy 25 mikronach

13 m²/l przy 50 mikronach

Należy uwzględnić straty na mieszanie i nakładanie przy szacowaniu wymogów pracy.

Zawartość LZO

W dostarczonej postaci: 2,4 lbs/gal (288 g/l)

Rozcieńczona:

Rozcieńczalnikiem nr 25 – 12 oz/gal: 2,8 lbs/gal (336 g/l)

Rozcieńczalnikiem nr 214 – 13 oz/gal: 2,8 lbs/gal (336 g/l)

Rozcieńczalnikiem nr 215 – 10 oz/gal: 2,8 lbs/gal (336 g/l)

Są to wartości nominalne i mogą się nieznacznie różnić w zależności od koloru.

Odporność temperaturowa na sucho (bez zanurzenia)

Oddziaływanie stałe: 93°C (200°F)

Oddziaływanie okresowe: 121°C (250°F)

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Informacje ogólne

Powierzchnie muszą być czyste i suche. Stosować odpowiednie metody usuwania kurzu, pyłu i oleju oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować nieprawidłowe przyleganie powłoki. Wszystkie podłoża należy zagruntować odpowiednimi preparatami gruntującymi Carboline, zgodnie z zaleceniami przedstawiciela handlowego Carboline. Szczegółowe wymagania dla konkretnych preparatów gruntujących podano w Kartach Danych o Wyrobie.

Wcześniej malowane powierzchnie

Delikatnie wypiąskować lub zetrzeć w celu zmatowienia powierzchni i uczynienia jej szorstką. Istniejąca farba musi uzyskać przynajmniej stopień 3B wg próby przylegania ASTM D3359 „X-Scribe”.

SPRZĘT DO NAKŁADANIA

Poniżej podano ogólne wytyczne dotyczące nakładania wyrobu. Warunki w miejscu pracy mogą spowodować konieczność modyfikacji tych wytycznych w celu uzyskania pożądanych rezultatów. Ogólne wytyczne:

Malowanie natryskowe (ogólne)

Jest to farba o dużej zawartości cząstek stałych i może wymagać niewielkich modyfikacji technik natryskiwania. Grubość warstwy na mokro uzyskuje się szybko i łatwo. Następujący sprzęt uznano za odpowiedni do nakładania tego produktu i można go uzyskać od takich producentów jak Binks, DeVilbiss i Graco.

Natrysk pneumatyczny

Zbiornik ciśnieniowy z podwójnymi regulatorami, min średnicą wewnętrzną przewodu materiałowego 3/8", średnicą wewnętrzną końcówki cieczy 0,070" oraz odpowiednią nakładką powietrzną.

Natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny)

Przełożenie pompy: min. 30:1
 Wydajność: min. 3,0
 Przewód materiałowy (śr. wewn.): min. 3/8"
 Średnica dyszy: 0,013–0,017"
 Ciśnienie na wylocie z dyszy: 2100–2400
 Wielkość filtra: wielkość oczka 60
 Zalecane są uszczelnienia teflonowe dostępne u producentów pomp.

Pędzel i wałek (ogólnie)

Pędzel stosuje się tylko w przypadku poprawek na niewielkich powierzchniach. Używać pędzla z włosa naturalnego i wykonywać pełne pociągnięcia pędzlem. W przypadku malowania wałkiem, stosować wałek moherowy z krótkim pokryciem i rdzeniem z tworzywa fenolowego. Unikać ponownych pociągnięć pędzlem lub wałkiem.

Może być konieczne nałożenie dwóch warstw, aby uzyskać pożądany wygląd, zalecaną grubość powłoki na sucho i odpowiednie krycie.

CHARAKTERYSTYKA

Metoda badania	System	Wyniki	Nr raportu
ASTM E84 Płomień i dym	1 warstwa cynk 1 warstwa farba epoks. 1 warstwa HS 134	Płomień 5 Dym 0 Klasa A	02804

Raporty z badań oraz dodatkowe dane są dostępne po przesłaniu pisemnej prośby.

MIESZANIE I ROZCIĘCZANIE

Mieszanie

Mieszać mechanicznie część A oddzielnie, a następnie mieszać mechanicznie oba składniki razem w podanych niżej proporcjach. **NIE MIESZAĆ ZESTAWÓW O NIEPEŁNEJ ILOŚCI SKŁADNIKÓW.**

Proporcje

Zestaw o poj.	0,84 gal	4,0 gal
134 HS	3 kwarty	3,55 gal
Część A	(w poj. 1 gal)	(w poj. 5 gal)
Ure. Conv. 900	12 fl. uncji	0.45 gal

Rozcieńczanie

Można rozcieńczyć do 13 oz/gal rozpuszczalnikiem nr 214 lub 25 w przypadku natryskiwania konwencjonalnego. W przypadku wysokich temperatur lub wiatru zaleca się stosowanie rozcieńczalnika nr 214. Do malowania pędzlem lub wałkiem stosować rozcieńczalnik nr 215 do rozcieńczenia do 10 oz/gal.

Użycie rozcieńczalników innych niż te, które zostały dostarczone lub zaakceptowane przez Carboline może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt (wyrażonej lub domniemanej).

Do rozcieńczenia produktu można również zastosować rozcieńczalnik nr 236E, aby zminimalizować emisje LZO oraz niebezpiecznych zanieczyszczeń powietrza (HAP). Wytyczne można uzyskać w Dziale Obsługi Technicznej Carboline.

Okres przydatności po wymieszaniu składników

4 godz. w temp. 24°C (75°F) i krócej w wyższych temperaturach. Okres przydatności mija, gdy materiał staje się zbyt lepki do użycia. **PRODUKT JEST WRAŻLIWY NA WILGOĆ. UNIKAĆ ZANIECZYSZCZENIA WILGOCIĄ.**

CZYSZCZENIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czyszczenie

Stosować rozcieńczalnik nr 2.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń podanych w Karcie Charakterystyki i Karcie Wyrobu.

Wentylacja

W przypadku stosowania produktu w zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, w czasie i po nakładaniu, aż do wyschnięcia powłoki. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby zapobiec stężeniu oparów rozpuszczalnika na poziomie dolnej granicy wybuchowości dla stosowanych rozpuszczalników. Użytkownik powinien sprawdzić i monitorować poziomy narażenia, aby mieć pewność, że narażenie pracowników nie przekracza zalecanych poziomów. Jeśli nie ma pewności lub możliwości monitorowania tych poziomów, należy stosować aparat oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez MSHA/NIOSH.

Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Trzymać z dala od iskier i otwartego płomienia. Wszelkie urządzenia i instalacje elektryczne należy wykonać i uziemić zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym. W miejscach zagrożonych wybuchem pracownicy powinni stosować narzędzia nieżelazne oraz nosić przewodzące i nie iskrzące obuwie.

WARUNKI APLIKACJI

Warunki	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	60–85°F (16–29°C)	60–85°F (16–29°C)	60–85°F (16–29°C)	40–60%
Minimalne	50°F (10°C)	35°F (2°C)	35°F (2°C)	10%
Maksymalne	100°F (38°C)	120°F (49°C)	95°F (35°C)	80%

Normy przemysłowe określa się dla podłoża o temperaturze wyższej od punktu rosy.

Uwaga: Produkt jest wrażliwy na wilgoć: nakładanie i/lub utwardzanie w warunkach wilgotności przekraczających maksymalną określoną wartość lub narażenie na wilgoć z deszczu lub rosy może spowodować utratę połysku i/lub powstanie mikropęcherzyków w produkcie.

Specjalne techniki nanoszenia mogą być konieczne w warunkach odbiegających od normalnych.

CZASY SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża i wilgotność względna 50%	Sucha do dalszego postępowania	Ostatecznie utwardzona
35°F (2°C)	24 godz.	14 dni
50°F (10°C)	16 godz.	10 dni
75°F (24°C)	8 godz.	7 dni
90°F (32°C)	4 godz.	5 dni
110°F (43°C)	1 godz.	2 dni

Podane wartości czasu dotyczą powłok o grubości suchej warstwy 2 milicale (50 mikronów). Większa grubość, niedostateczna wentylacja lub niższe temperatury wydłużają czas schnięcia.

OPAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I MAGAZYNOWANIE

Masa wysyłkowa (przybliżona)

Zestaw o poj.	0,84 gal.	4 gal
	13 lbs (5,9 kg)	48 lbs (21,8 kg)

	^{1s}	^{5s}
Rozcieńczalnik nr 25	8 lbs (4 kg)	39 lbs (18 kg)
Rozcieńczalnik nr 214	8 lbs (4 kg)	39 lbs (18 kg)
Rozcieńczalnik nr 215	8 lbs (4 kg)	39 lbs (18 kg)

Temperatura zapłonu (Setaflash)

Carbothane 134 HS Część A:	43°F (6°C)
Urethane Converter 900:	106°F (41°C)
Rozcieńczalnik nr 25:	87°F (30°C)
Rozcieńczalnik nr 214:	110°F (43°C)
Rozcieńczalnik nr 215:	128°F (54°C)

Przechowywanie (ogólnie)

Należy przechowywać w pomieszczeniach.

Temperatura i wilgotność podczas przechowywania

4–43°C (40–110°F)

Wilgotność względna 0–80%

Okres trwałości

Część A: min. 36 miesięcy w temp. 24°C (75°F)

Część B: min. 24 miesiące w temp. 24°C (75°F)

*** Okres trwałości: (rzeczywisty określony okres trwałości), jeśli produkt przechowuje się w zalecanych warunkach magazynowania i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.**

Wersja z 09.2006 zastępuje wersję z 08.2003.

Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.