

## **DOBÓR I CHARAKTERYSTYKA**

### **Rodzaj produktu**

Farba nawierzchniowa poliuretanowa z utwardzaczem alifatycznym.

### **Opis**

Farba tworząca grubopowłokowe, błyszczące powłoki o wyjątkowej odporności na warunki atmosferyczne i trwałości barw. Odpowiednie do stosowania na różne podkłady i warstwy pośrednie produkcji Carboline. Materiał zapewnia wysoką odporność na korozję w szerokiej gamie kolorów.

### **Cechy**

- Doskonałe własności użytkowe zarówno w środowisku łagodnym, jak i agresywnym.
- Farba grubopowłokowa; odpowiednia dla wielu systemów dwuwarstwowych.
- Nadaje się do stosowania bezpośrednio na nieorganiczny cynk.
- Stosowanie przez natrysk, pędzlem lub wałkiem.
- Możliwość nieograniczonego przemaalowywania.

### **Kolor**

Większość kolorów RAL oraz inne na zamówienie. Niektóre kolory mogą wymagać zastosowania kilku warstw dla pokrycia.

### **Wykończenie**

Połysk.

### **Podkłady**

Zob. *Podłoża i przygotowanie powierzchni*.

### **Warstwy nawierzchniowe**

Zwykle niewymagane. Można pokrywać większością ogólnie stosowanych farb, np. winylowymi, akrylowymi, epoksydowymi i poliuretanowymi.

### **Grubość suchej powłoki**

50–100 µm/warstwę, zwykle 75 µm.

### **Grubość warstwy mokrej**

75–150 µm/warstwę, zwykle 110 µm.

### **Zawartość substancji stałych**

Objętościowo: 67 ± 2%

### **Wydajność teoretyczna**

8,9 m<sup>2</sup>/l przy 75 µm.

Uwzględnić straty przy mieszaniu i stosowaniu.

### **Odporność na temp. powłoki suchej**

Ciągła: 110°C

Nieciągła: 130°C

W temp. powyżej 110°C może nastąpić odbarwienie i utrata połysku.

### **Zastosowania niezalecane**

Praca w zanurzeniu.

## **PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

### **Informacje ogólne**

Powierzchnia musi być czysta i sucha. Użyć odpowiednich metod dla usunięcia brudu, kurzu, oleju i wszelkich innych zanieczyszczeń mogących wpływać na przyczepność powłoki.

### **Stal**

Gruntować określonymi farbami podkładowymi produkcji Carboline, zalecanymi przez przedstawiciela handlowego Carboline. Opis wymagań odnośnie przygotowania powierzchni znajduje się w karcie technicznej danego podkładu.

### **Stal ocynkowana**

Gruntować określonymi podkładami produkcji Carboline, zalecanymi przez przedstawiciela handlowego Carboline. Opis wymagań odnośnie przygotowania powierzchni znajduje się w karcie technicznej danego podkładu.

### **Aluminium**

SSPC-SP1 („Mycie rozpuszczalnikiem”)

Gruntować odpowiednim podkładem Carboline, zalecanym przez przedstawiciela handlowego Carboline.

### **Powierzchnie malowane**

Poddać lekkiemu omieceniu ścierniwem dla nadania powierzchni chropowatości i usunięcia połysku. Istniejąca farba musi uzyskać min. stopień 3B w badaniu przyczepności metodą siatki nacięć wg ASTM D3359. Gruntować odpowiednim podkładem, zalecanym przez przedstawiciela handlowego Carboline.

## **SPRZĘT DO STOSOWANIA**

Poniżej znajdują się ogólne wytyczne dla sprzętu używanego do stosowania tego produktu. Warunki

w miejscu pracy mogą wymagać pewnych modyfikacji podanych poniżej warunków dla uzyskania wymaganych wyników.

### Natrysk

Następujące urządzenia do natryskiwania zostały uznane za odpowiednie i można je nabyć u takich producentów, jak Binks, DeVilbiss i Graco.

### Natrysk bezpowietrzny (hydrodynamiczny)

Przeł. pompy: 30:1 (min.) \*  
 Wydatek, GMP: 3,0 (min.)  
 Wąż: Ø wewn. 3/8" (min.)  
 Ø dyszy: 0,015–0,019"  
 Ciśnienie wylot.: 2100–2300 PSI  
 Rozmiar filtra: sito numer 60

\* Zaleca się uszczelki teflonowe, dostępne u producenta pompy.

### Pędzel i wałek (ogólnie)

Dla uzyskania odpowiedniego wyglądu, zalecanej grubości powłoki i odpowiedniego krycia, może być wymagana aplikacja kilku warstw. Unikać nadmiernego, ponownego przemaalowania pędzlem lub wałkiem. Najlepsze wyniki daje związanie przez 10 minut w temp. 24°C.

### Pędzel

Zalecany tylko do napraw lakierniczych. Używać pędzli średnich z włókien naturalnych.

### Wałek

Używać wałków ze średniego włosia syntetycznego na plastikowym rdzeniu.

## MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

### Mieszanie

Mieszać oddzielnie mechanicznie, następnie połączyć składniki i dokładnie wymieszać.

### Proporcja

4:1 (składnika A do B).

### Rozcieńczanie

Rozcieńczać max. 12% rozcieńczalnika Carboline Thinner #31. Stosowanie rozcieńczalników innych niż produkcji Carboline może ujemnie wpływać na charakterystykę produktu i spowodować utratę gwarancji dla produktu i powłoki.

### Żywotność

6 godz. przy 20°C, a w wyższych temperaturach krótsza.

## CZYSZCZENIE I BHP

### Czyszczenie

Używać rozcieńczalnika Carboline Thinner #2 lub acetonu. Rozlany produkt zebrać absorbentem i utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### BHP

Przeczytać i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń znajdujących się na tej karcie produktu i w jego karcie charakterystyki. Stosować odpowiednie, wymogi i przepisy BHP. Osoby nadwrażliwe powinny zakładać ubrania ochronne, rękawice i chronić twarz, dłonie i wszystkie odsłonięte części ciała kremem ochronnym.

### Wentylacja

W pomieszczeniach zamkniętych należy w trakcie i po zastosowaniu produktu, aż do utwardzenia powłoki, zapewnić dostateczną cyrkulację powietrza. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, aby pary używanego rozpuszczalnika nie osiągnęły stężenia na poziomie dolnej granicy wybuchowości.

**OSTRZEŻENIE:** Produkt zawiera łatwopalne rozpuszczalniki. Przechowywać z dala od źródeł iskier i płomieni. Wszystkie urządzenia i instalacje elektryczne muszą być wykonane i uziemione zgodnie ze stosownymi przepisami. W przestrzeniach zagrożonych wybuchem, pracownicy muszą używać narzędzi nieiskrzących oraz nosić obuwie przewodzące prąd elektryczny bez statycznych ładunków elektrycznych.

## WARUNKI STOSOWANIA

Warunki	Materiał	Powierzchnia	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	15-30°C	15-30°C	18-29°C	35-60%
Minimalne	5°C	0°C	0°C	0%
Maksymalne	40°C	45°C	45°C	85%

Normy przemysłowe dotyczą temperatury podłoża wyższej o 3°C od temperatury rosy. W warunkach powyżej lub poniżej normalnych warunków stosowania mogą być wymagane specjalne techniki stosowania.

### **PLAN UTWARDZANIA**

Temp. powierzchni i 50% wilg. względ.	Stan pyłosuchy	Suchość min., pozwalająca na ponowne malowanie*	Całkowite utwardzenie
5°C	12 godz.	36 godz.	8 dni
10°C	6 godz.	12 godz.	6 dni
20°C	4 godz.	8 godz.	4 dni
30°C	2 godz.	6 godz.	2 dni

Podane czasy dotyczą warstwy suchej o grubości 50–100 µm. Grubsza warstwa, nieodpowiednia wentylacja lub niższa temperatura będą wymagać dłuższych czasów utwardzania i mogą powodować uwięzienie rozpuszczalnika i przedwczesne uszkodzenie powłoki.

\* Maksymalne czasy ponownego przemalowania nie są określone. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Jako część dobrej praktyki malarskiej, zaleca się sprawdzenie przylegania poprzez przetarcie powierzchni rozcieńczalnikiem nr 25 (Thinner #25). Jeśli powierzchnia jest miękka i elastyczna, to nadaje się do ponownego pokrywania bez konieczności dodatkowego przygotowania w postaci np. szorstkowania.

### **PAKOWANIE, POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I SKŁADOWANIE**

**Zestaw standardowy** Składnik A 16 litrów  
Składnik B 4 litry

#### **Przechowywanie (ogólnie)**

Przechowywać w pomieszczeniach.

#### **Warunki przechowywania**

temperatura: 5°–45°C  
wilgotność względna: 0–95%

#### **Okres przydatności do użytku**

24 miesiące w temp. 24°C.

**UWAGA:** Produkt należy używać wyłącznie jednopowłokowo lub w połączeniu z innymi produktami zalecanymi przez Carboline. W przeciwnym razie należy uzyskać zgodę Carboline.



CARBOLINE NORGE AS  
P.O Box 540, 3412 Lierstranda  
Tel. +47 32 85 74 00 Fax +47 32 85 74 96

Wersja z października 2009 zastępuje wersję z maja 2009 r.

*Uwaga: Przed rozpoczęciem malowania przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w tej karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska sp. z o.o.*