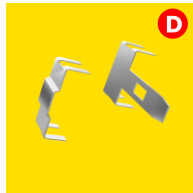


PRZED PRYZYSTAPIENIEM DO ZŁOŻENIA I MONTAŻU KOŁNIERZA ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJA**Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S SLIM****INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA**

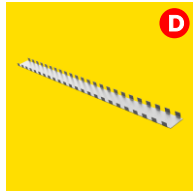
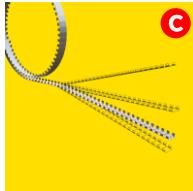
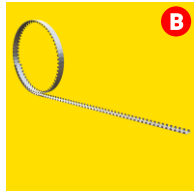
Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S SLIM jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC SLIM w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących kołnierza zapinka i sloter, etykiety i metryczki. Sposób montażu: 1. Wybierz z Tablicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmier i odetnij wkład pęczniący i włóż go do obudowy. Zamontuj kołnierza przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierza oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Do uszczelniania kolanków stosuj kołnierza zaginany w kształcie otwartej litery U. Z jednego комплекtu CarboCollar CC S SLIM można wykonać kołnierza CC SLIM o wymiarach zdefiniowanych w Tablicy 1 lub Tablicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tablicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC SLIM o wysokości 30 mm.

**INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 110 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S SLIM KOŁNIERZ O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM****1 Elementy kompletu:**

- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 3,7mb
- C Komplet elementów mocujących - 21 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - po 7 szt.



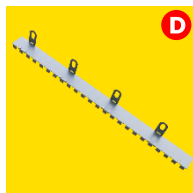
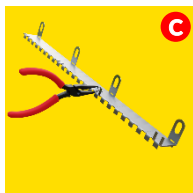
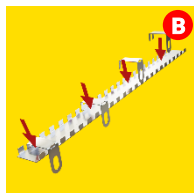
Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	
5	16
6	18
7	20
8	21
9	23
10	26

**2 Przygotowanie stalowej obudowy:**

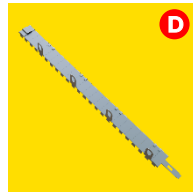
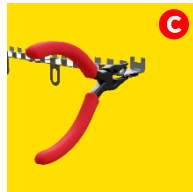
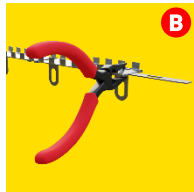
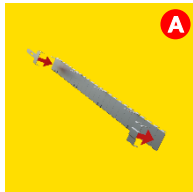
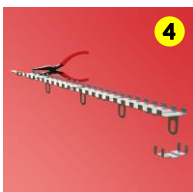
- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwin taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odliczoną ilością segmentów



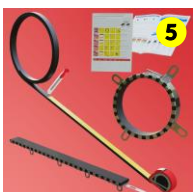
Ilość elementów mocujących potrzebna do wykonania kołnierza	
5	21
6	24
7	27
8	30
9	33
10	36

**3 Montaż elementów mocujących:**

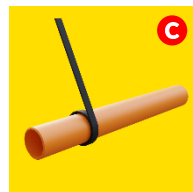
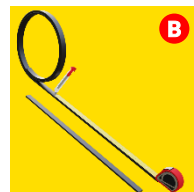
- A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada klamrze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli

**4 Montaż elementów zamykających kołnierza:**

- A Wybierz z kompletu jeden łączący kołnierza, zapinkę i jeden sloter
- B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy klamrę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
- D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrotnej stronie obudowy niż elementy mocujące. Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy



Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	
5	436 mm
6	468 mm
7	562 mm
8	606 mm
9	656 mm
10	781 mm

**5 Montaż wkładu pęczniącego**


- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwin wkład, odmier odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Owiń odcięty wkład pęczniący dwukrotnie wokół rury
- D Załóż obudowę na owiniętą wkład, tak aby powstał okrągły kołnierza ognioochronny CarboCollar CC S SLIM

TABELA 1 - DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S SLIM W FORMIE OKRĄGŁEJ

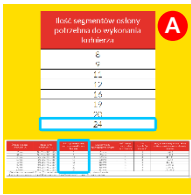
Średnica kołnierza CarboCollar CC SLIM	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
55 mm	CarboCollar CC S SLIM	16	436 mm	2	3	3, 8 i 12
63 mm	CarboCollar CC S SLIM	18	468 mm	2	3	3, 9 i 15
75 mm	CarboCollar CC S SLIM	20	562 mm	2	3	3, 10 i 16
82 mm	CarboCollar CC S SLIM	21	606 mm	2	3	3, 10 i 16
90 mm	CarboCollar CC S SLIM	23	656 mm	2	3	3, 11 i 18
110 mm	CarboCollar CC S SLIM	26	781 mm	2	4	3, 10, 16 i 22

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

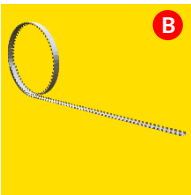
INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S SLIM W KSZTAŁCIE U:



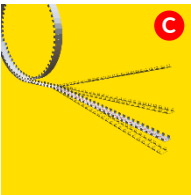
1



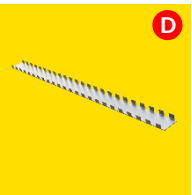
A



B




C

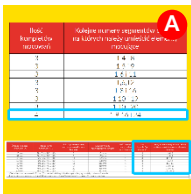


D

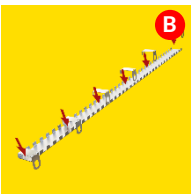
1 Przygotowanie stalowej obudowy:
A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
B Rozwiń taśmę segmentową
C Odlicz odczytaną ilość segmentów
D Odłam fragment taśmy, którą odczytyłeś



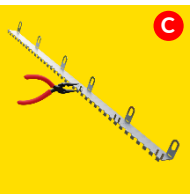
2



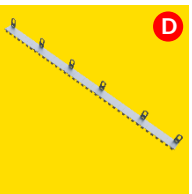
A



B




C




D


2 Montaż elementów mocujących:
A Odczytaj z tabeli poniżej ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, element mocujący zawsze powinien znajdować się na pierwszym i ostatnim segmencie taśmy
C Użyj kleszczy do zaginania końców elementów mocujących
D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli




3




A



B



C



D

3 Montaż wkładu pęczniącego
A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
B Rozwiń wkład, odmierź odczytaną długość i odetnij nożykiem
C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
D Zagiń obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC S SLIM o kształcie U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
55 mm	CarboCollar CC S SLIM	16	229 mm + 249 mm	2	3	1, 8 i 16
63 mm	CarboCollar CC S SLIM	18	258 mm + 279 mm	2	3	1, 9 i 18
75 mm	CarboCollar CC S SLIM	20	293 mm + 314 mm	2	3	1, 10 i 20
82 mm	CarboCollar CC S SLIM	21	320 mm + 341 mm	2	3	1, 11 i 21
90 mm	CarboCollar CC S SLIM	23	350 mm + 370 mm	2	4	1, 12 i 23
110 mm	CarboCollar CC S SLIM	26	397 mm + 418 mm	2	4	1, 10, 15 i 26

TABELA 2 - DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Owiń rurę wkładem pęczniącym.
3. Załóż obudowę kołnierza na rurę owiniętą wkładem pęczniącym i dosuń całość do przegrody. Przeciągnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
4. Przytwierdź kołnierz do śiany lub stropu za pomocą stalowych kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierz CarboCollar CC, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż uprzednio zmontowany kołnierz CarboCollar CC na rurę.
3. Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
4. Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierz CarboCollar CC, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.